



Общество с ограниченной ответственностью «АР»
Рег. № П-026-007203495175-0238 в реестре Ассоциации
Союз «Саморегулируемая организация проектировщиков
«Западная Сибирь» (СРО-П-026-17092009)

Заказчик: ООО СЗ «Квартал Комсомола»

**ЖИЛОЙ КОМПЛЕКС НА УЛ. 40-ЛЕТИЯ КОМСОМОЛА
Г. ЕКАТЕРИНБУРГ**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции железобетонные

Часть 4. Плита перекрытия подвального этажа

Альбом 1. Дом 1

148-АР/24-1-КЖ1.2.П

Директор ООО «АР»

Главный инженер проекта

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	140-25		04.25
2	271-25		06.25
3	393-25		08.25



М.В. Костыренко

А.Ф. Исламов

Согласовано

Инв. N подл.

Подл. и дата

Взам. инв. N

Разрешение		Обозначение		148-АР/24-1-КЖ1.2.П					
393-25		Наименование объекта строительства		Жилой комплекс на улице 40-летия Комсомола г. Екатеринбург					
Изм.	Лист	Содержание изменений			Код	Примечание			
3	1	Внесены изменения в ведомость рабочих чертежей основного комплекта, в ведомость расхода стали, в ведомость ссылочных и прилагаемых документов			4	Зам.			
	2	Корректировка ВК: удалено отверстие 18 по оси 11, добавлены отв. 15 по осям 11, 23, 25, откорректированы отв.15 по оси 25			4	Зам.			
	7	Откорректирована схема расположения каркасов продавливания			4	Зам.			
	9	Откорректировано количество каркасов продавливания в спецификации элементов				Зам.			
		Добавлены прилагаемые документы:							
		148-АР/24-1-КЖ1.2.П.ЭОМ.1				Нов.			
		148-АР/24-1-КЖ1.2.П.ЭОМ.2				Нов.			
ДЕВИСИОН								Лист	Листов
									1
Изм. внес	Ночовная		08.25						
Составил	Ночовная		08.25						
ГИП	Исламов		08.25						
Утв.	Исламов		08.25						

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1,2,3 (Зам.)
2	Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350	Изм.1,2,3 (Зам.)
3	Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350. Схема нижнего армирования вдоль буквенных осей (1-й ряд)	
4	Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350. Схема нижнего армирования вдоль цифровых осей (2-й ряд)	
5	Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350. Схема верхнего армирования вдоль буквенных осей (3-й ряд)	
6	Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350. Схема верхнего армирования вдоль цифровых осей (4-й ряд)	
7	Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350. Схема расположения каркасов продавливания	Изм.1,3 (Зам.)
8	Узлы армирования	
9	Спецификация элементов плиты перекрытия на отм. -0,700; -0,350. Ведомость деталей	Изм.3 (Зам.)
10	Плиты примыков лифтов	Изм.2 (Ноб.)

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация элементов каркасов продавливания Кп-1	Изм.1,3 (Зам.)
9	Спецификация элементов плиты перекрытия на отм. -0,700; -0,350	Изм.3 (Зам.)
10	Спецификация элементов плит примыков лифта	Изм.2 (Ноб.)

Ведомость расхода материалов

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
	ГОСТ 31360-2007	Блок 1/250х250х200/0400/В2,5/Р25	0,55		м³
	ГОСТ 31360-2007	Блок 1/310х250х200/0400/В2,5/Р25	0,02		м³
	ГОСТ 31360-2007	Блок 1/500х250х200/0400/В2,5/Р25	0,15		м³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Полн. и дата	Изделия арматурные						Всего
		Арматура класса						
		А500С						
		ГОСТ 34028-2016						
		φ8	φ10	φ12	φ16	Итого		
Плита перекрытия на отм. -0,700, -0,350		9251.23	457.07	113.62	38.96	9860.88	9860.88	
Плиты примыка лифтов на отм. -1810		7.66		161.54		169.21	169.21	

Ведомость расхода бетона, м³

Марка конструкции	Бетон класса	
	ГОСТ 26633-2015	
	Бетон В25 F200 W6	
Ж.б. плита перекрытия	148.34	
Плиты примыков лифтов	1.15	

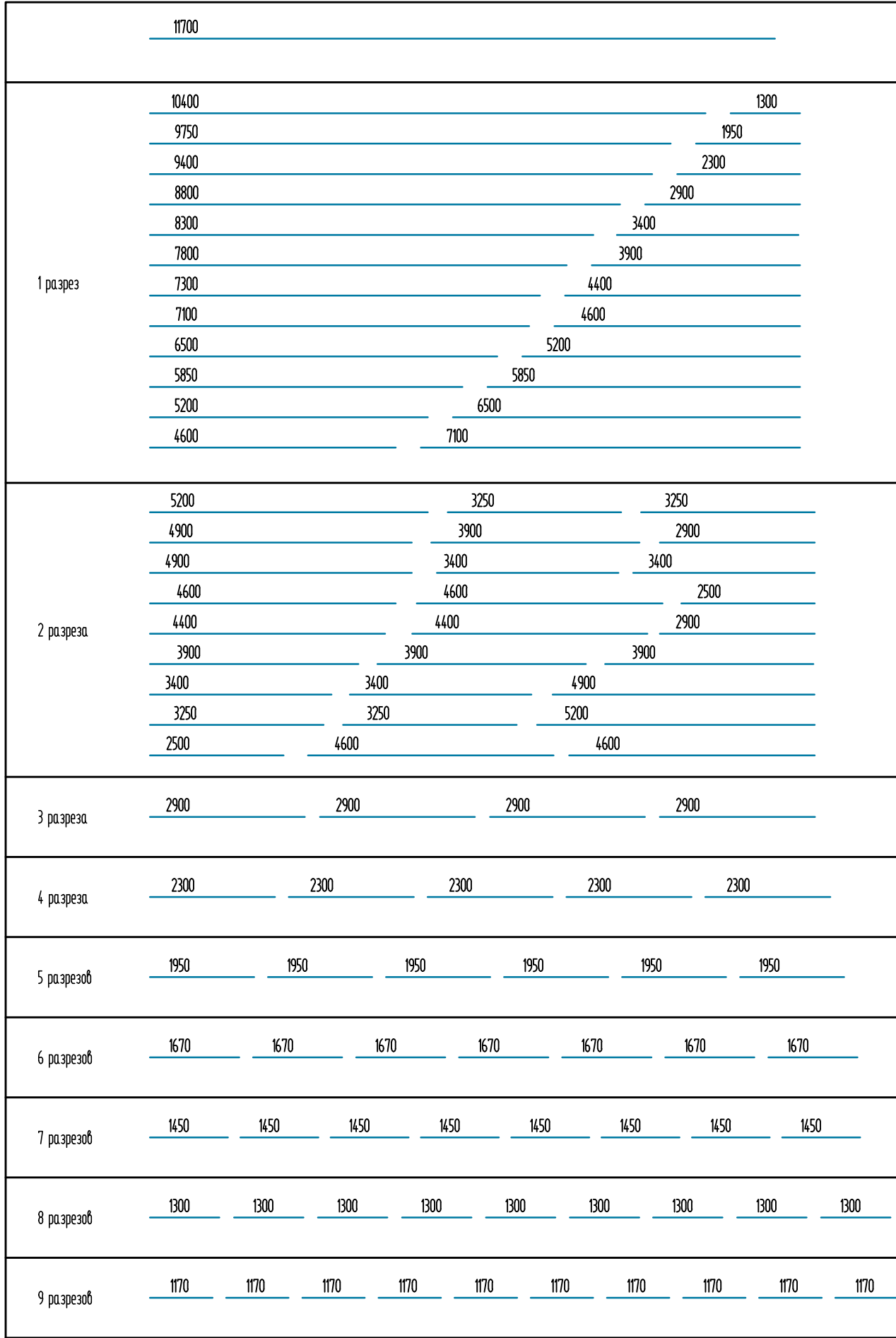
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ Р 57997-2025	Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций	
	Общие технические условия	
ГОСТ 34028-2016	Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия	
	Прилагаемые документы	
148-АР/24-1-КЖ12.П.ЭОМ.1	Схема расположения закладных деталей ЭОМ в плите перекрытия на отм. -0,700; -0,350	1 лист Изм.3 (Ноб.)
148-АР/24-1-КЖ12.П.ЭОМ.2	Узлы закладных деталей ЭОМ в плите перекрытия на отм. -0,700; -0,350	1 лист Изм.3 (Ноб.)

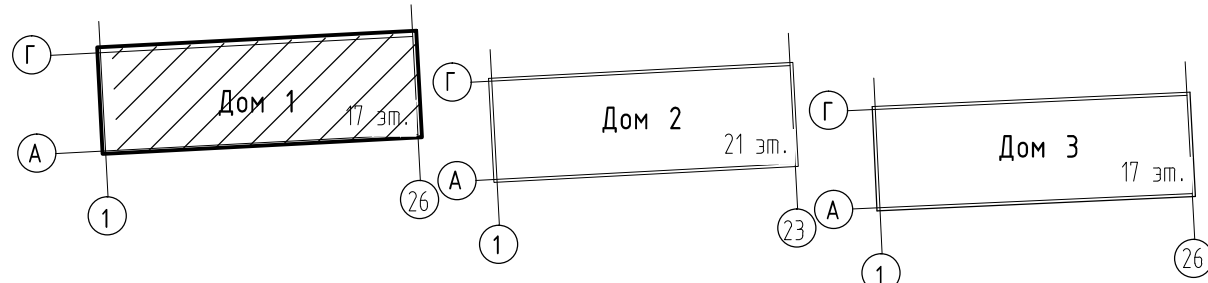
Общие указания

- Настоящий комплект содержит рабочие чертежи монолитных конструкций плиты перекрытия на отм. -0,700 и -0,350 Дома 1 жилой застройки «Жилой комплекс на улице 40-летия Комсомола г. Екатеринбург».
- Комплект разработан на основании стадии П, а так же:
 - архитектурно-строительных чертежей;
 - чертежей вертикальной планировки раздела ГП;
 - технического задания заказчика;
 - отчета по инженерно-геологическим изысканиям на объекте «Жилой комплекс на улице 40-летия Комсомола г. Екатеринбург», выполненных ООО «Урал Гео Инфо» в 2024 году.
- Настоящий комплект чертежей разработан в соответствии с действующими нормами, правилами и государственными стандартами, действующими на территории Российской Федерации и обеспечивает безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
- Все приведенные в комплекте технические решения применимы исключительно к данному объекту.
- Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью минус 32°С.
- Нормативное значение веса снегового покрова для III района 1,6 кПа (160кгс/м²) по СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
- Нормативное значение ветрового давления для I района 0,23 кПа (23 кгс/м²) по СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
- Уровень ответственности здания – нормальный в соответствии с федеральным законом "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений" от 30.12.2009 №384-ФЗ.
- Классификация здания в соответствии с федеральным законом "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности" от 22.07.2008 №123-ФЗ:
 - класс функциональной пожарной опасности жилых секций – Ф 13, класс функциональной пожарной опасности для нежилыхпомещений первого этажа – Ф 4.3;
 - степень огнестойкости – II;
 - класс конструктивной пожарной опасности – С0.
- За относительную отм. 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа входных групп, что соответствует абсолютной отметке 273,35 по Балтийской системе высот.
- Плита перекрытия подвала запроектирована в двух уровнях в осях 1-7 отметка низа плиты -0,700, в осях 7-26 отметка низа -0,350. Плита выполнена монолитной железобетонной толщиной 200 мм из бетона класса по прочности на сжатие В25, марки по морозостойкости F200, марки по водонепроницаемости W6.
- Производство и приемку работ надлежит выполнять в соответствии с проектом производства работ (ППР), согласно требованию СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Запрещается приступать к выполнению работ без проекта производства работ (ППР).
- Для образования защитного слоя применять индентарные пластмассовые фиксаторы или цементно-песчаные подкладки. Подкладки из обрезков арматуры или досок применять запрещается. Защитные слои, неогорожденные в проекте, принимать согласно СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения".
- Арматурную сталь принять по ГОСТ 34028-2016. Соединение стержней между собой принять вязаными отоженной стальной проволокой Ø12..2.0 мм по ГОСТ 3282-74.
- Заготовку арматурных стержней, каркасов, производство монолитных бетонных работ выполнять в соответствии с требованиями СП 435.1325800.2018 "Конструкции бетонные и железобетонные монолитные. Правила производства и приемки работ". До монтажа арматурных изделий в опалубку принять меры по их защите от коррозии, загрязнений и механических повреждений. Арматуру перед установкой в опалубку очистить от грязи и ржавчины.
- Изготовление гнутых стержней периодического профиля производить в холодном состоянии, на опрелках. Минимальный диаметр оправки d/оп для для стержней арматуры периодического профиля принимать в зависимости от диаметра стержня d/s не менее: d/оп=5d/s, при d/s<20; d/оп=8d/s, при d/s≥20.
- Количество рабочих стержней фоновой арматуры, стыкуемых в одном месте или на расстоянии менее длины нахлестки Ln, должна составлять не более 50%. Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4d. Продольное смещение средин перехлестов стыков должно быть не менее 1,3Ln.
- Сварку ручную электродуговую производить согласно ГОСТ 5264-80* и ГОСТ 14098-2014 электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- Бетонные работы выполнять в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87" и СП 435.1325800.2018 "Конструкции бетонные и железобетонные монолитные. Правила производства приемки работ".
- Бетонирование всех конструкций производить с тщательным послойным уплотнением. При необходимости перерывов в бетонировании допускается устройство рабочих швов бетонирования в соответствии с требованиями п. 5.3 СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87". Указанные в проекте рабочие швы бетонирования являются рекомендацией и могут быть скорректированы при соблюдении требований п. 5.3.12 СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87".
- Мероприятия по уходу за бетоном (порядок, сроки и контроль), порядок и сроки распалубки конструкций должны устанавливаться ППР в соответствии с п. 5 СП 70.13330.2012.
- Защита открытых поверхностей бетона должна быть обеспечена в течение срока, обеспечивающего достижение 70% проектной прочности, в последующем поддерживать температурно-влажностный режим с созданием условий, обеспечивающих набор прочности.
- Настоящий комплект чертежей разработан для производства работ при ожидаемой среднесуточной температуре наружного воздуха выше +5°С и минимальной суточной температуре выше 0°С. При производстве работ при отрицательных температурах следует руководствоваться требованиями п. 5.11 СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Акты на скрытые работы выполнить согласно РД 11-02-2006.
- Перечень видов работ, для которых необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ:
 - армирование конструкций в два этапа;
 - нижнее армирование (1 этап);
 - верхнее армирование (2 этап);
 - бетонирование конструкций;
 - монтаж элементов молниезащиты;
 - приемка сборочных работ.

Оптимизация резки отдельных стержней



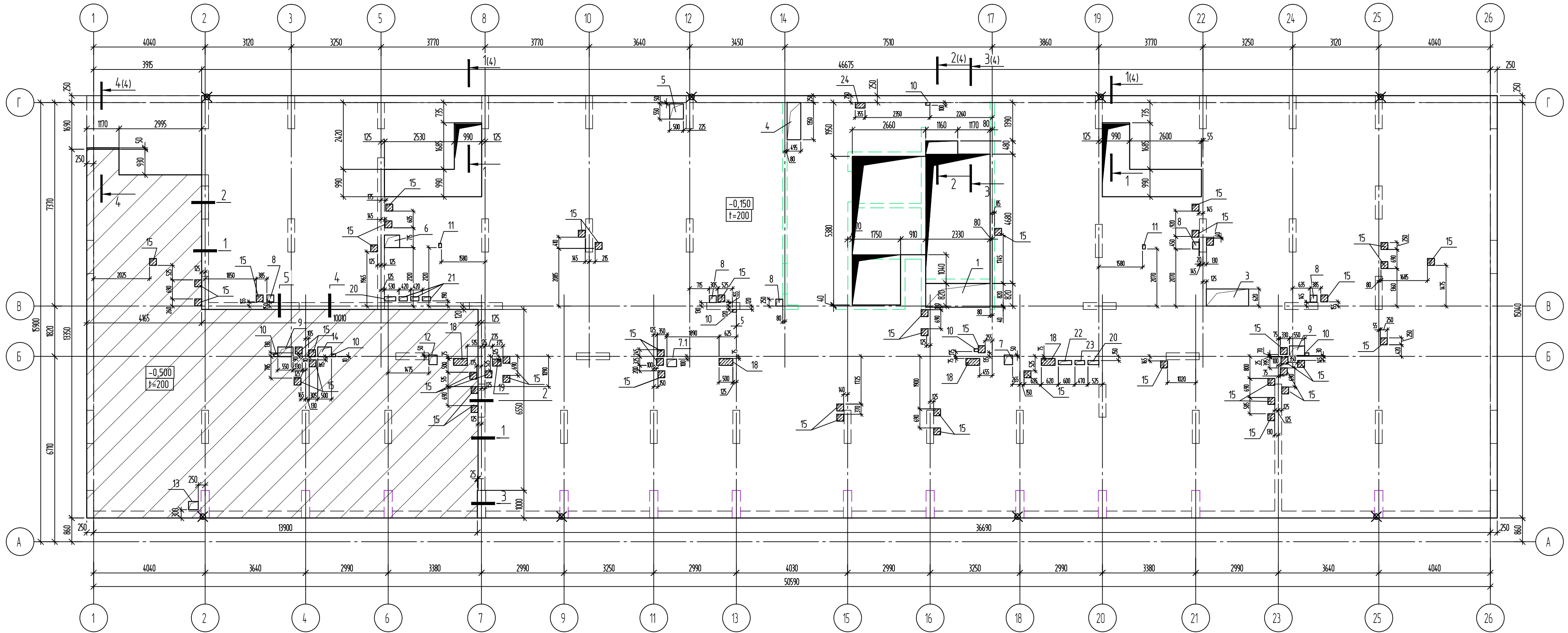
Блокировочная схема



Показатель металлоемкости конструкций данного комплекта - 66,47 кг/м3.

		Зам.	В93-25	Изм.	08.25	148-АР/24-1-КЖ12.П			
3	-	Зам.	271-25	Изм.	06.25	Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург			
1	-	Зам.	140-25	Изм.	04.25				
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дом №1	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Начальная			Изм.	03.25		Р	1	10
Проверил	Рыженков				03.25	Общие данные			
Н.контр.	Рябиков				03.25	Общие данные			
ГИП	Исламов				03.25				

Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350



Ведомость отверстий

№отб	Размер отб. вхп,мм	Кол-во	Назначение	Примечание
1	2330x860	1	ОВ	
3	1530x620	1	ОВ	
4	495x1350	1	ОВ	
5	500x550	1	ОВ	
6	550x450	1	ОВ	
7	300x350	1	ОВ	
7.1	350x270	1	ОВ	
8	250x250	5	ОВ	
9	550x350	2	ОВ	
10	150x100	6	ОВ	
11	100x150	2	ОВ	
12	300x350	1	ОВ	

Ведомость отверстий

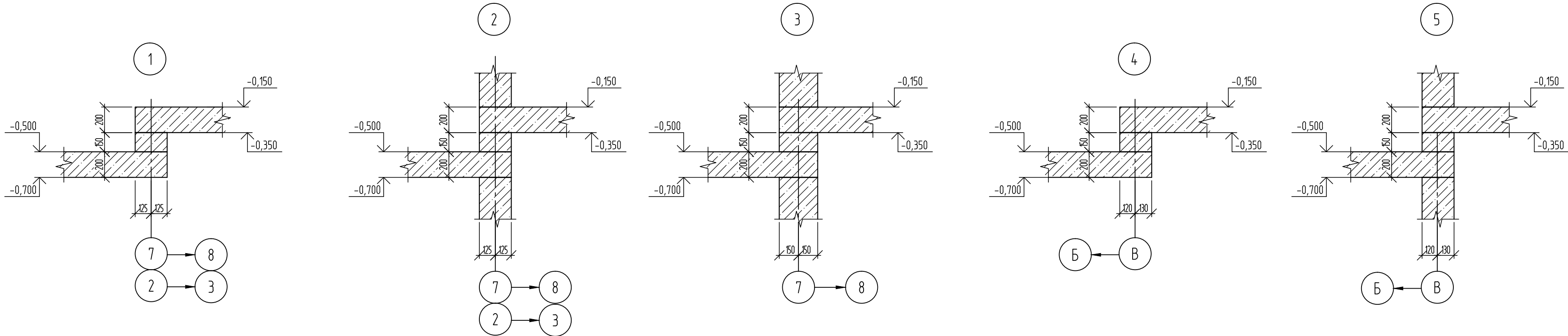
№отб	Размер отб. вхп,мм	Кол-во	Назначение	Примечание
13	350x300	1	ОВ	
14	500x350	1	ОВ	
15	250x250	49	ВК	Установить блок из газобетона плотностью не менее 400 кг/м3
18	500x250	4	ВК	
19	310x250	1	ВК	
20	410x150	1	ЭОМ	
21	300x150	3	ЭОМ	
22	480x150	1	ЭОМ	
23	350x150	1	ЭОМ	
24	350x200	1	ВК	Установить подрезанный блок из газобетона плотностью не менее 400 кг/м3

Общие указания по устройству монолитных плит

- Все работы выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012.
- Площадь рабочей арматуры, стыкуемой в одном сечении не должна превышать 50%, см. деталь устройства стыка на листе 15.
- При укладке арматуры применять цельные стержни длиной 11,7м, остаток добавлять одним доборным элементом по месту. Стыковку арматурных стержней выполнять без сварки (кроме указанных случаев на узлах), вынахлест с перекрестком не менее 50 диаметров стыкуемой арматуры. Стыки располагать вразбежку, площадь сечения располагаемых в одном месте или на расстоянии менее одной длины перелука (65 диаметров рабочих стержней) должна составлять не более 50% общей площади сечения растянутой арматуры.
- Верхние грани плиты имеют сплошное основное армирование стержнями Ø8A500C с шагом 200мм вдоль дуговых осей и вдоль цифровых осей с установкой дополнительных стержней, где основной арматуры недостаточно.
- Стержни основной арматуры укладываются в первую очередь в направлении дуговых осей, затем в направлении цифровых осей. Для установки верхней сетки плиты в проектное положение использовать фиксаторы поз. Л-1.
- Стержни основной арматуры укладываются в первую очередь в направлении дуговых осей, затем в направлении цифровых осей. Для установки верхней сетки плиты в проектное положение использовать фиксаторы поз. Л-1.
- Стержни основных верхних и нижних сеток армирования монолитных плит перекрытия и дополнительные стержни укладывать в один уровень, не допуская раскладки стержней в два уровня.
- Каркасы продавливания устанавливаются в створе основного армирования в соответствии со схемой расстановки каркасов продавливания на листе 12.
- У края плиты перекрытия или отверстия устанавливать П-образные стержни поз. П1 и со стороны края плиты в соответствии с узлом устройства поз. П1 на листе 12.
- Отверстия газобетонными свйе 200х200мм дополнительно обрамлять стержнями позиции 3 в уровне верхней и нижней основной арматуры согласно узлу обрамления отверстия на листе 8. Отверстия, не указанные в проекте, сверлить по месту алмазными сверлами с уплотнением положения в процессе монтажа инженерных коммуникаций.
- В местах попадания основной и дополнительной арматуры в отверстия перекрытий стержни обрезать по месту и опогнуть в тело плиты.
- Пересекающиеся продольные и поперечные стержни фиксируются в проектном положении опожженной проволокой Ø1,5мм. Обвязочные узлы располагать через одно пересечение в шахматном порядке. Крайние сечения вязать без пропусков.
- Плиту демонтировать непрерывно в один прием без образования рабочих швов. Укладку бетонной смеси производить с тщательным уплотнением вибраторами.
- Данный лист см. совместно с листами 2-9.
- Основные узлы армирования см. на листе 8.
- Ведомость деталей см. лист 9.
- Спецификация и ведомость расхода стали см. на листе 9.

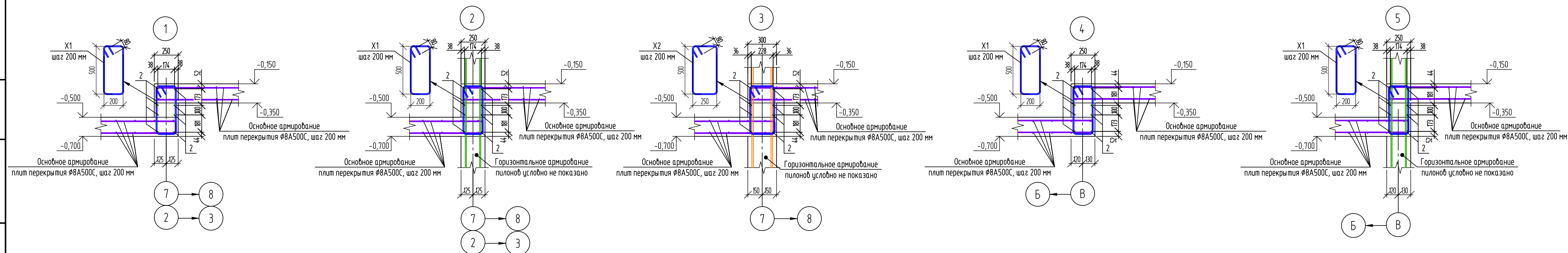
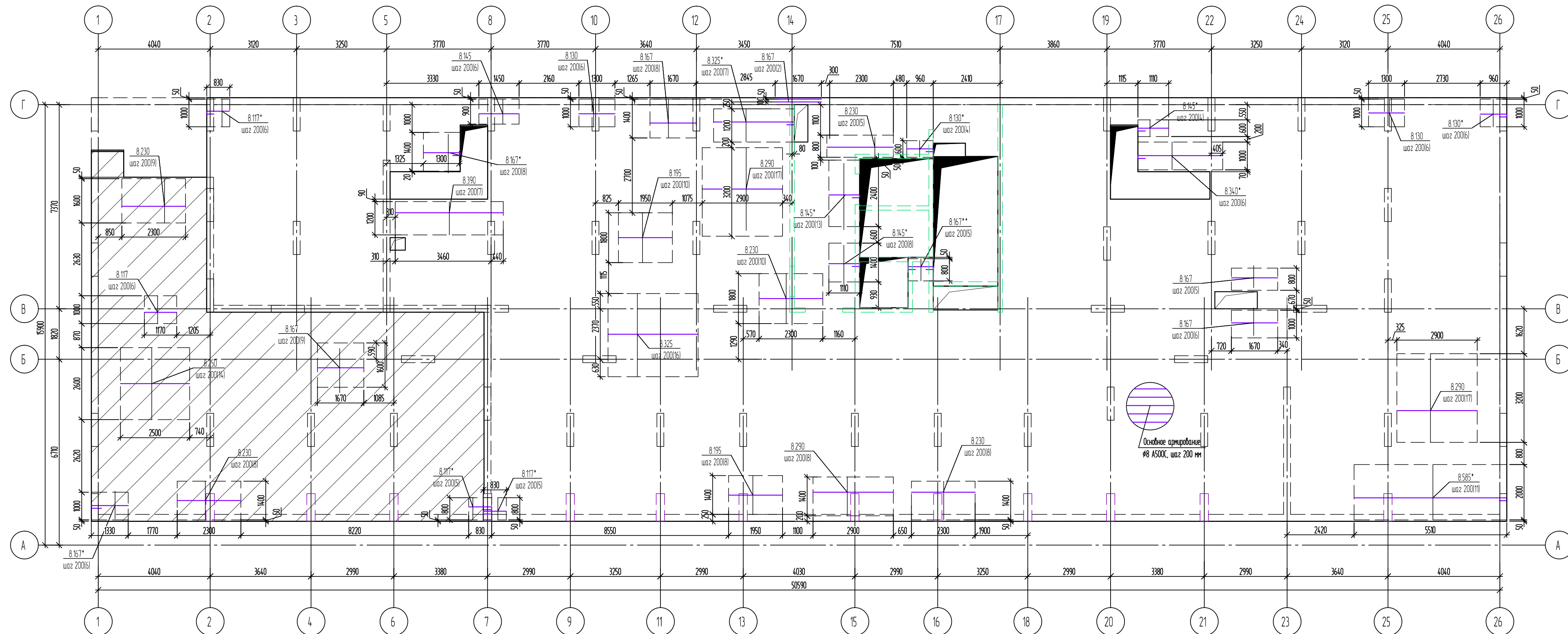
Условные обозначения:

- ✕ — Точка прохода токопровода системы заземления в монолитных конструкциях
- ▨ — Блок из газобетона плотностью не менее 400 кг/м3



3	-	Зам.	393-25	Шкоп	08.25	148-AP/24-1-КЖ12.П		
2	-	Зам.	271-25	Шкоп	06.25	Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург		
1	-	Зам.	140-25	Шкоп	04.25			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дом №1	Стадия	Лист
Разраб.	Ночовная	03.25		Шкоп	03.25		Р	2
Проверил	Рыженко	03.25		Шкоп	03.25	Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350		
Н.контр.	Рядиков	03.25		Шкоп	03.25			

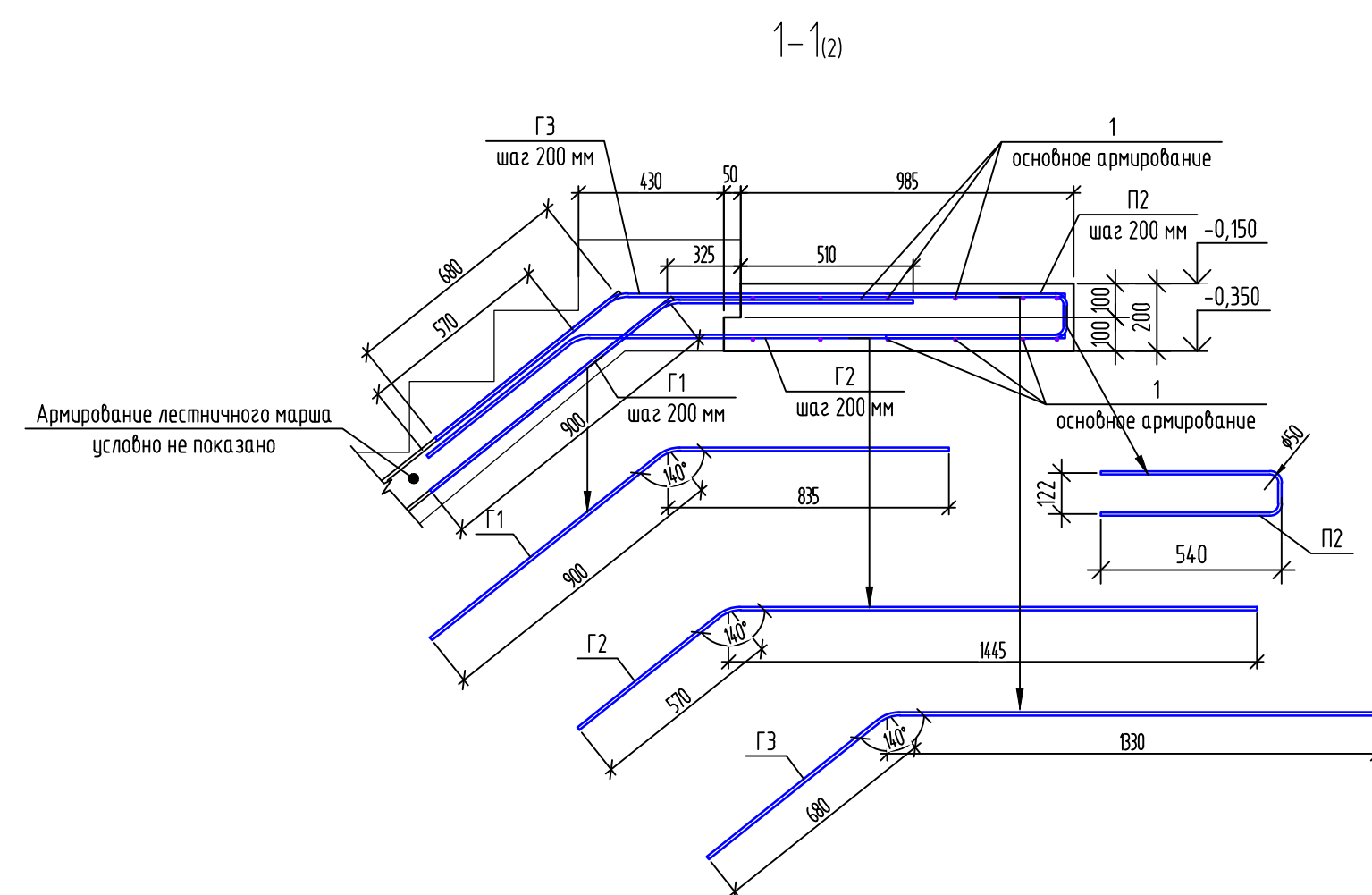
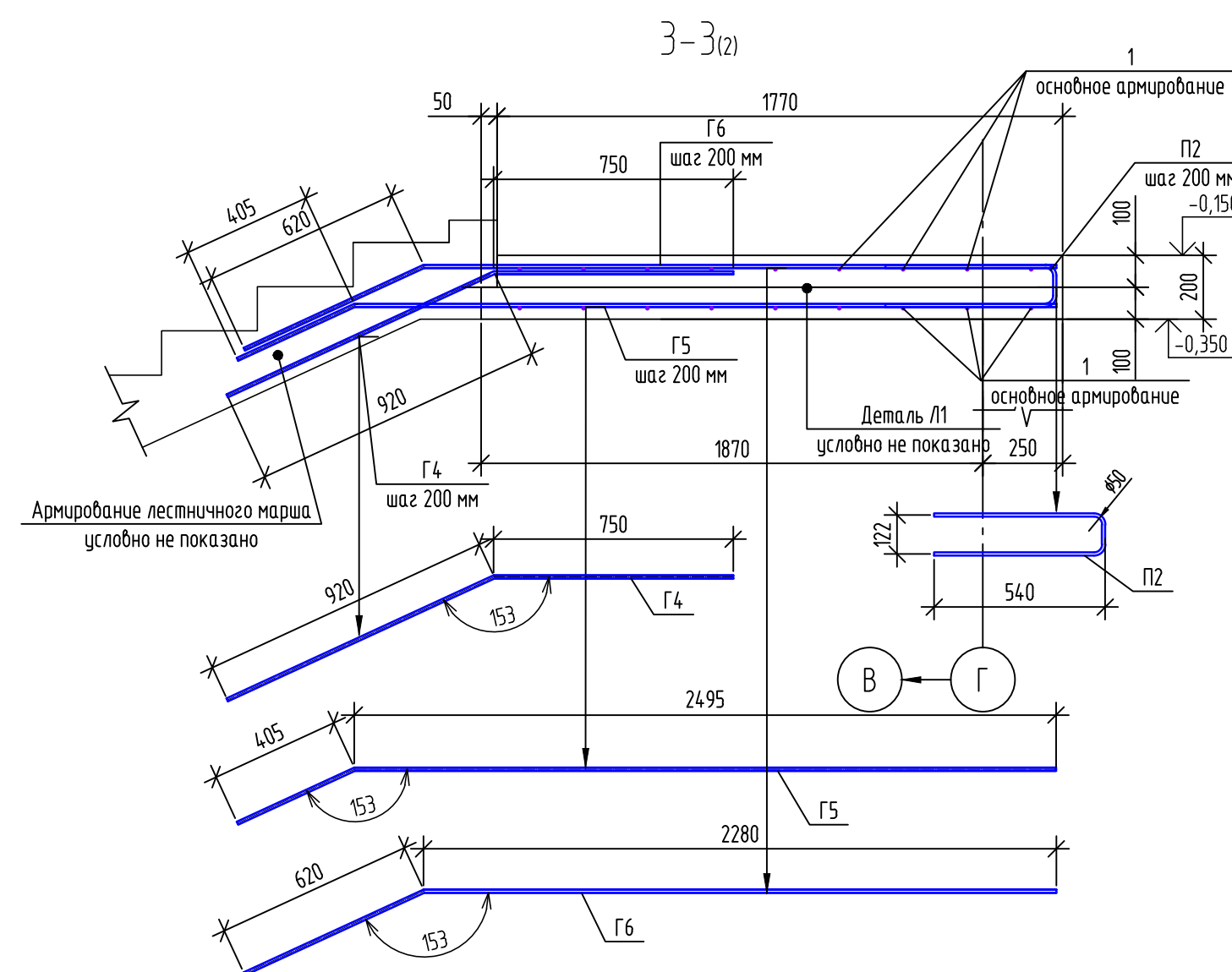
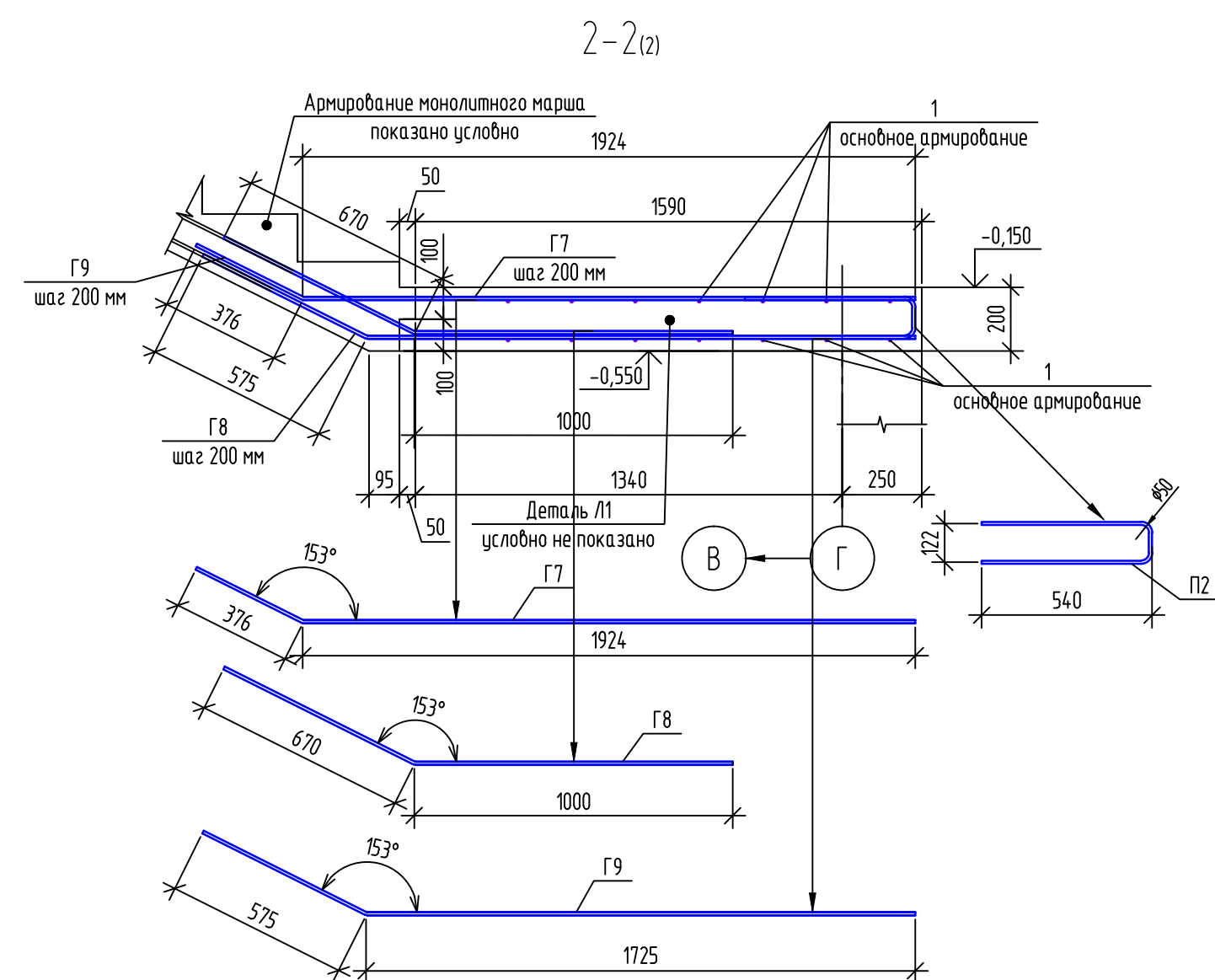
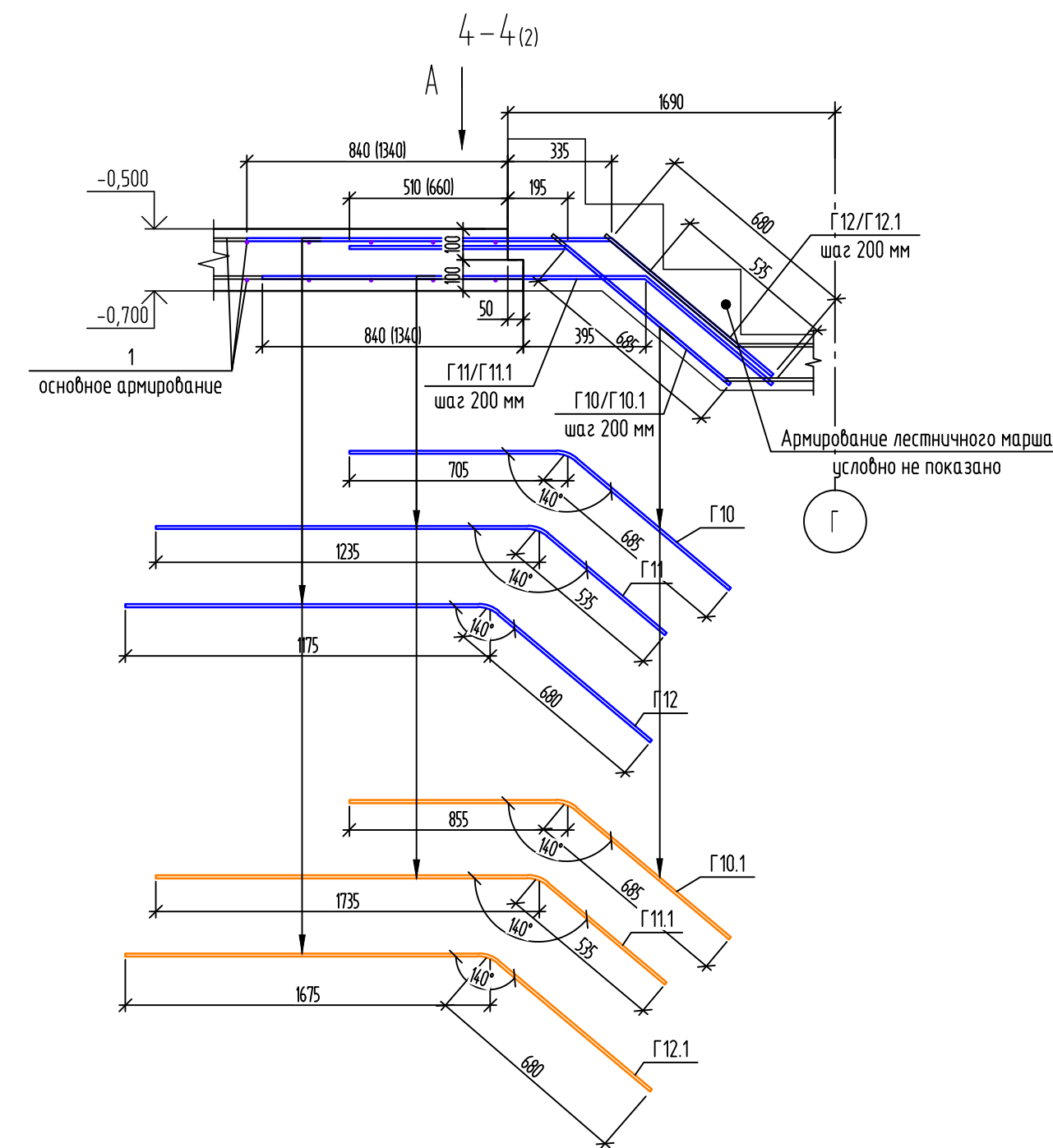
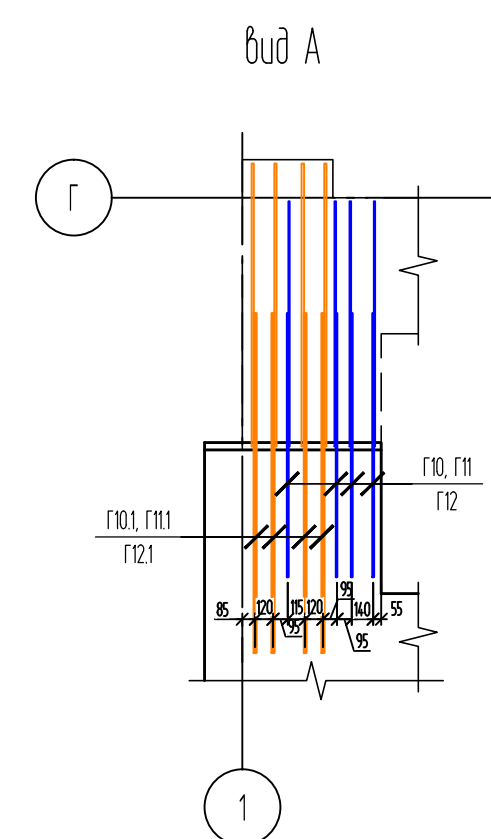
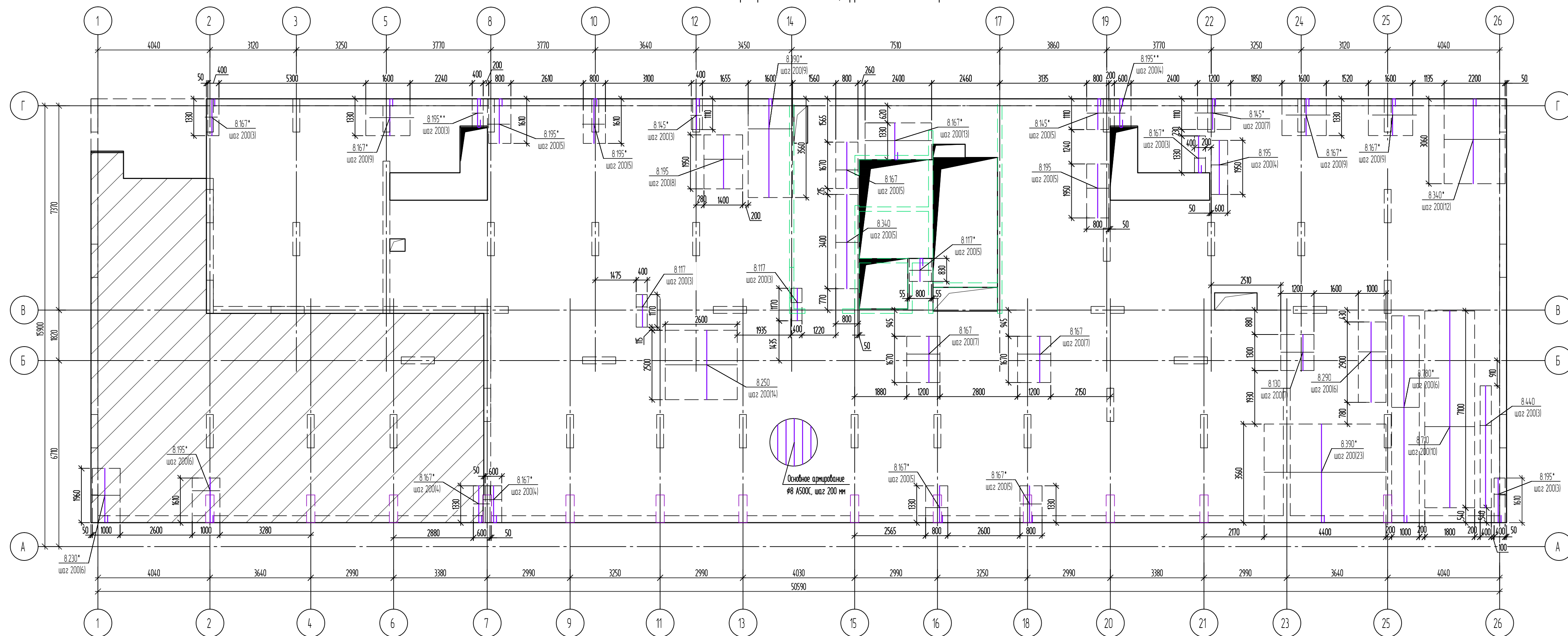
Схема нижнего армирования вдоль буквенных осей (1-й ряд)



1. Общие указания см. л.2.
2. Опалубку плиты перекрытия см.л.2.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 2, 4...8.
4. Ведомость деталей, спецификацию элементов армирования плиты см. на листе 9.

						148-AP/24-1-КЖ12.П			
						Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дом №1	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Ночовная		<i>Ильин</i>	03.25		Р	3	
Проверил		Рыженков		<i>Ильин</i>	03.25				
И.контр.		Рябкоб		<i>Рябкоб</i>	03.25	Плита перекрытия на опм. низа -0,700 и -0,350. Схема нижнего армирования вдоль буквенных осей (1-й ряд)		DEVISION	

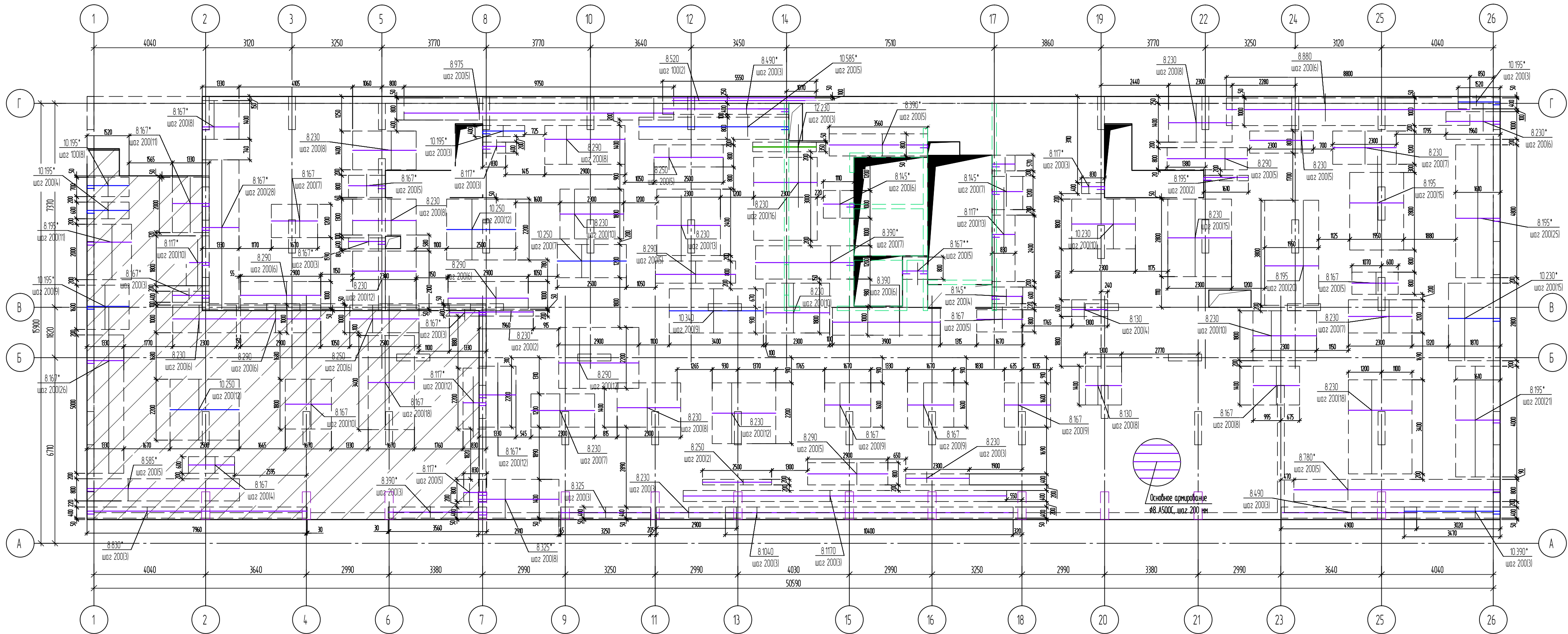
Схема нижнего армирования вдоль цифровых осей (2-й ряд)



1. Общие указания см. л.2.
2. Опалубку плиты перекрытия см.л.2.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 2, 4...8.
4. Ведомость деталей, спецификация элементов армирования плиты см. на листе 9

						148-AP/24-1-KX12.П			
						Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дом №1	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Начальная		<i>Ильков</i>	03.25		Р	4	
Проверил		Рыженко		<i>Ж</i>	03.25				
						Плита перекрытия на отм. ниже -0,700 и -0,350. Схема нижнего армирования вдоль цифровых осей (2-й ряд)	DEVISION		
Н.контр.		Рябиков		<i>Рябиков</i>	03.25				

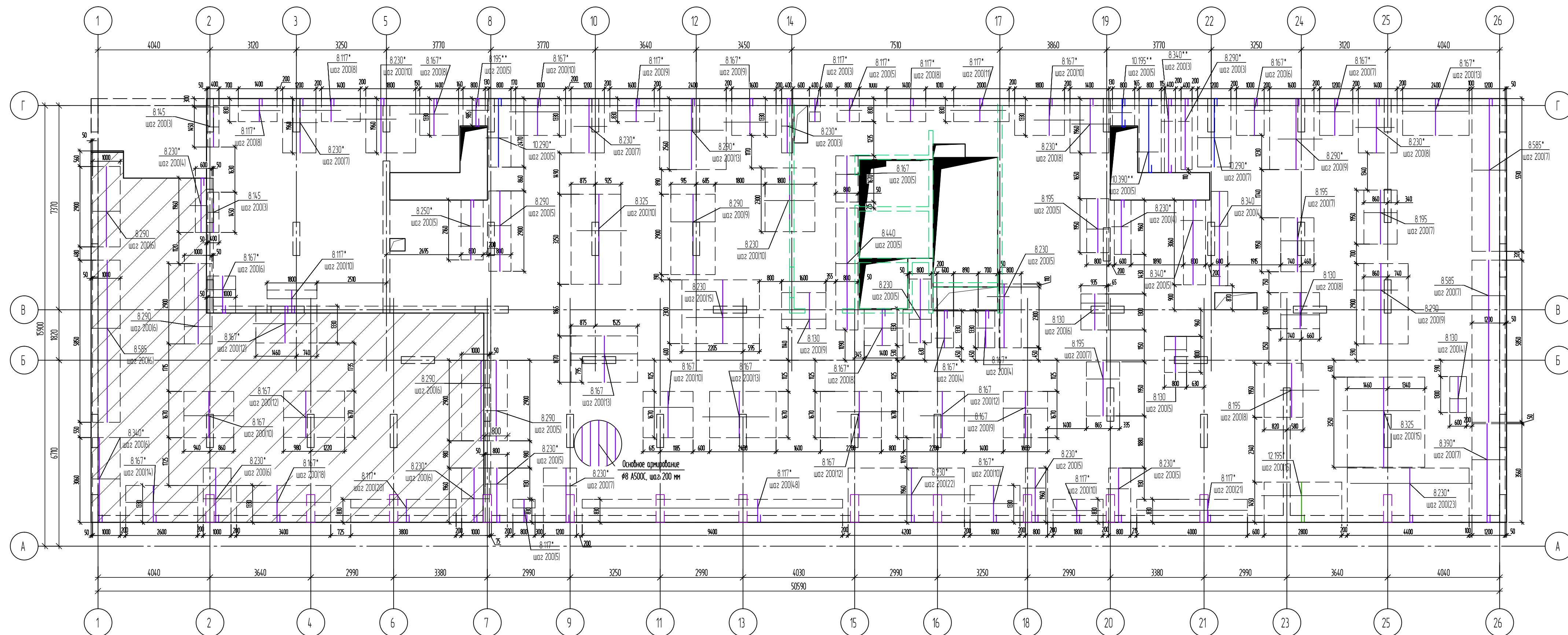
Плита перекрытия на отм. низа...-0,700 и -0,350.
Схема верхнего армирования вдоль буквенных осей (3-й ряд)



1. Общие указания см. л.2.
2. Опалубку плиты перекрытия см.л.2.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 2, 4, 8.
4. Ведомость деталей, спецификацию элементов армирования плиты см. на листе 9.

						148-AP/24-1-КЖ12.П			
						Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дом №1	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Начальная		Иванов	03.25		Р	5	
Проберил		Рыженков		Ры	03.25	Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350. Схема верхнего армирования вдоль буквенных осей (3-й ряд)	DEVISION		
Н.контр.		Рядиков		Ряд	03.25				

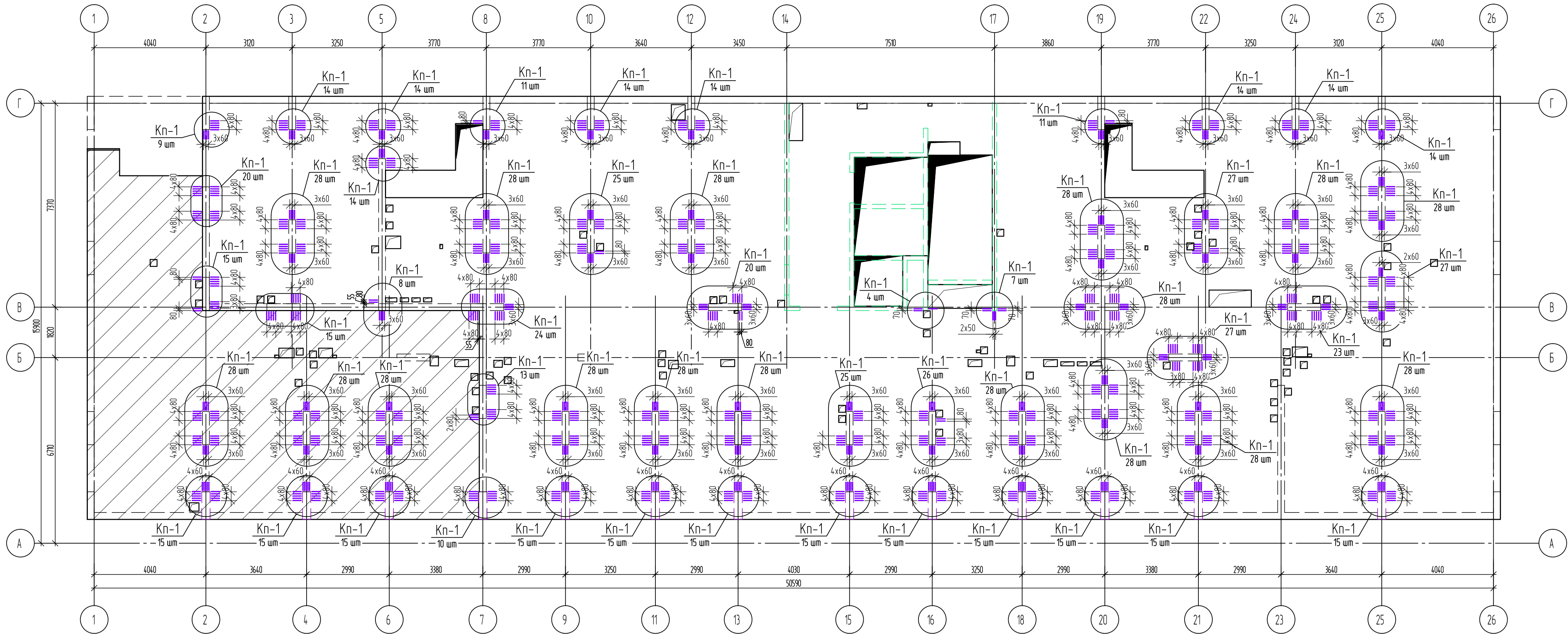
Схема верхнего армирования вдоль цифровых осей (4-й ряд)



1. Общие указания см. л.2.
2. Опалубку плиты перекрытия см.л.2.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 2, 4...8.
4. Ведомость деталей, спецификацию элементов армирования плиты см. на листе 9.

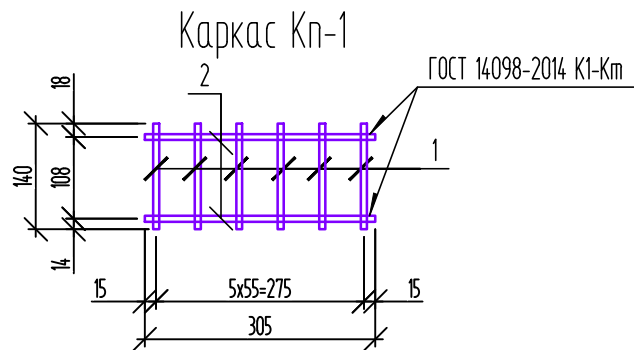
						148-AP/24-1-КЖ12.П			
						Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дом №1	Специя	Лист	Листов
Разраб.		Ночобная		<i>Иванов</i>	03.25		Р	6	
Проверил		Рыженков		<i>ИВ</i>	03.25				
						Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350.			
						Схема верхнего армирования вдоль цифровых осей (4-й ряд)			
Н.контр.		Рябиков		<i>Рябиков</i>	03.25	DEVISION			

Плита перекрытия на отм. низа...-0,700 и -0,350.
Схема расположения каркасов продавливания



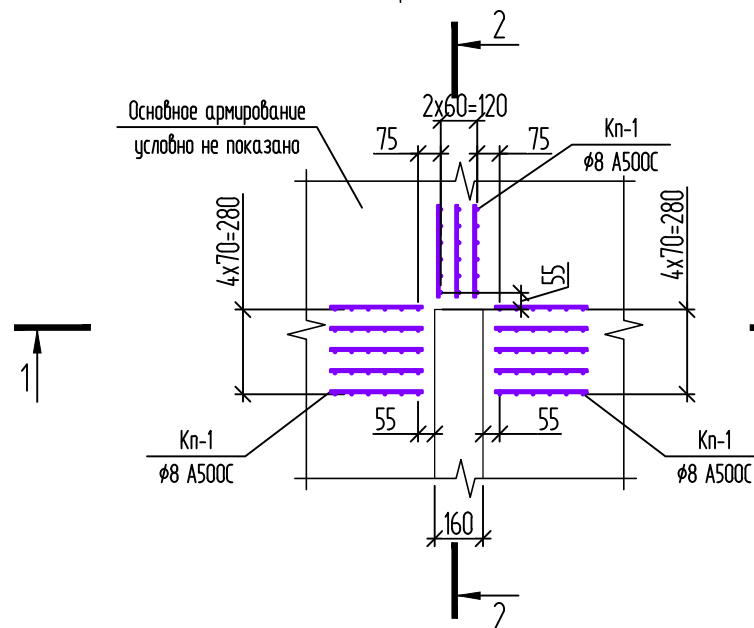
Спецификация элементов каркасов продавливания Кп-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Каркас Кп-1		0,54	
1		Ø8-A500С, ГОСТ 34028-2016, L= 140	6	0,06	0,36
2		Ø8-A500С, ГОСТ 34028-2016, L= 230	2	0,09	0,18

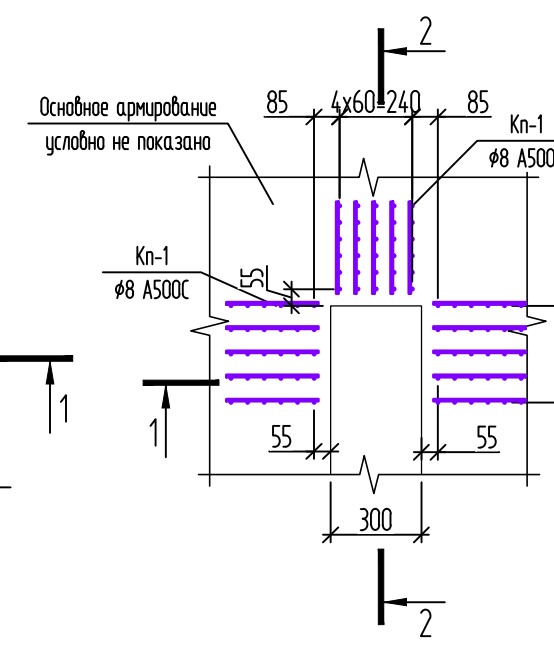


Узлы установки каркасов продавливания
плита 200 мм

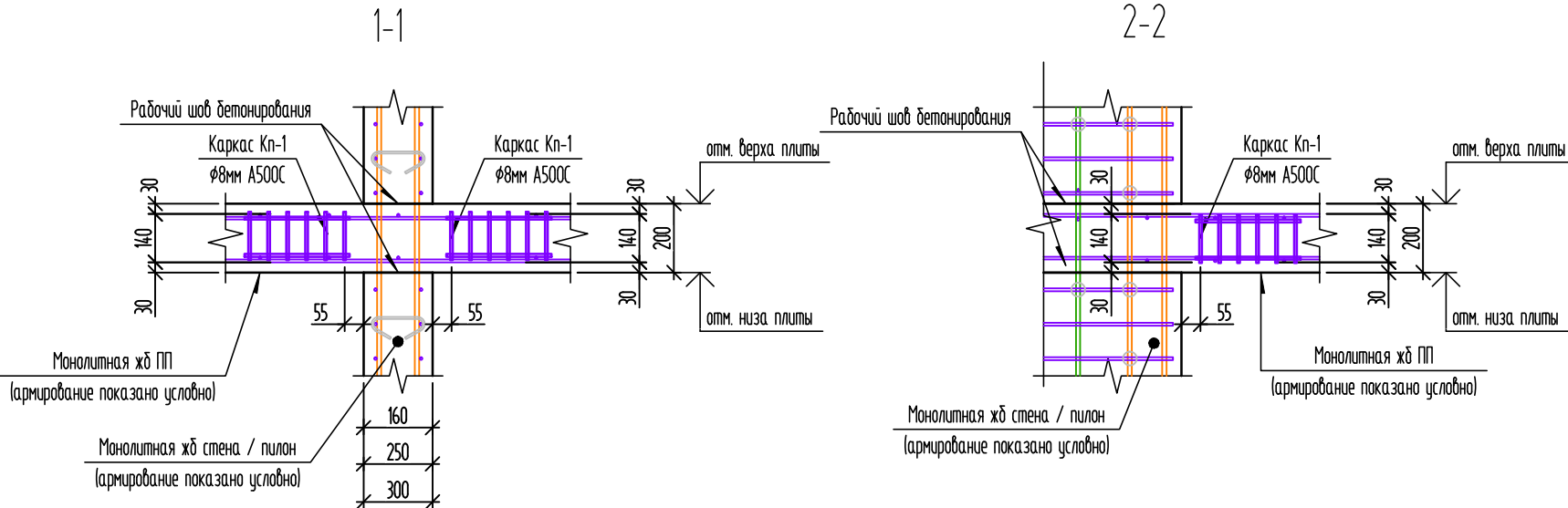
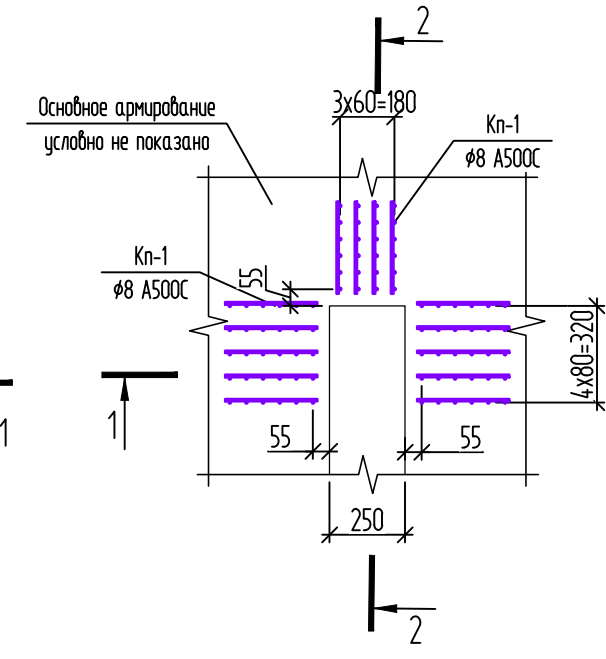
а) торец стены t=160 мм



б) пилон t=300 мм



в) пилон t=250 мм



- Общие указания см. на листе 2 (опалубка).
- Данный лист смотреть совместно с листами 2,6.
- Сварку каркасов производить по ГОСТ 14098-2016, тип сварных соединений К1-Км. Сварное соединение в каркасе должно быть равнопрочно основному металлу и подтверждено протоколом испытаний образца сварного соединения.
- Основные узлы армирования см. на листе 8.
- Ведомость деталей см. лист 9.
- Спецификация см. на листе 9.

						148-AP/24-1-КЖ12П		
3	-	Зам.	393-25	<i>Михай</i>	08.25	Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург		
1	-	Зам.	140-25	<i>Михай</i>	04.25			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дом №1	Стация	Лист
Разраб.	Начальная	03.25		<i>Михай</i>			Р	7
Проверил	Рыженков	03.25		<i>Рыж</i>		Плита перекрытия на отм. низа -0,700 и -0,350. Схема расположения каркасов продавливания		
И.хонтр.	Рябиков	03.25		<i>Ряб</i>				
						ДЕВИСИОН		

Схема устройства детали Л1
в монолитных ж/б плитах перекрытия

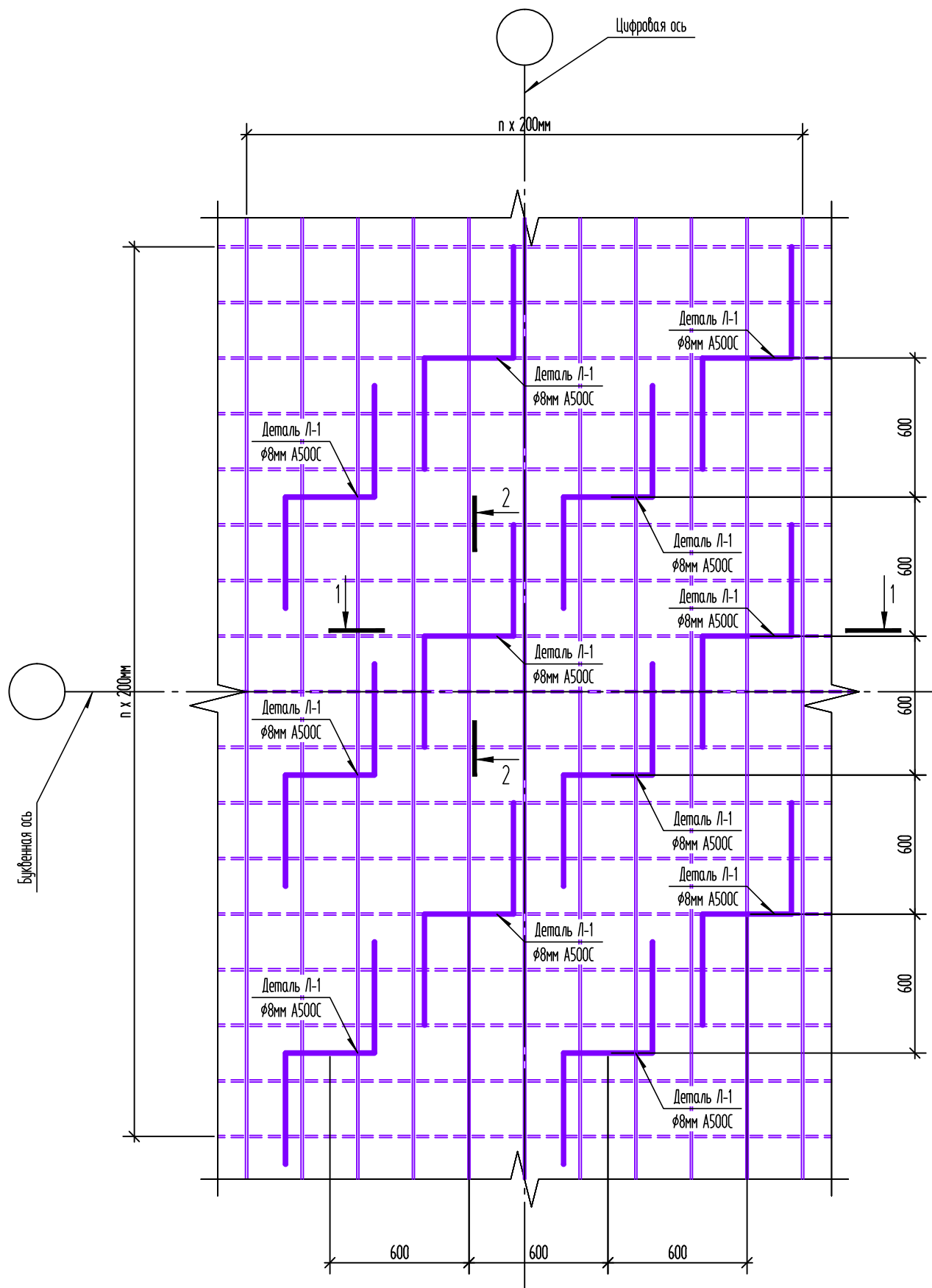


Схема устройства детали Л1
в монолитных ж/б плитах перекрытия

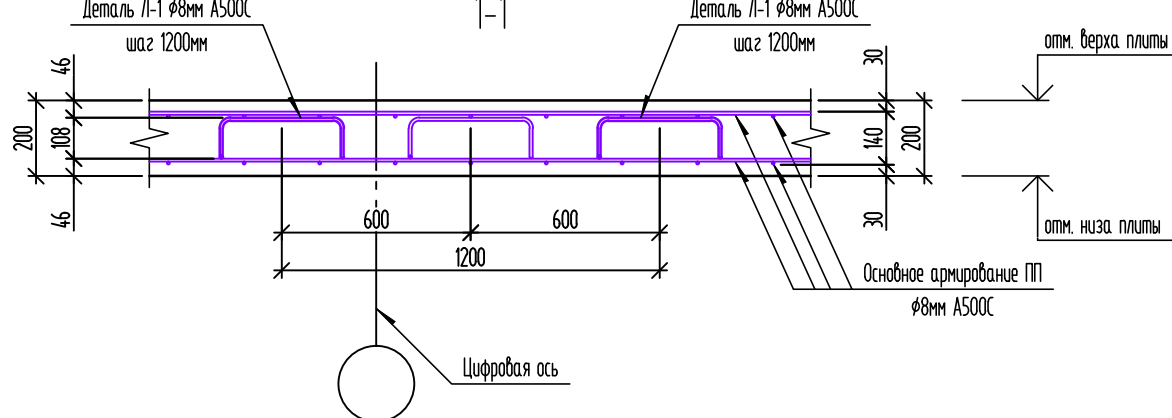
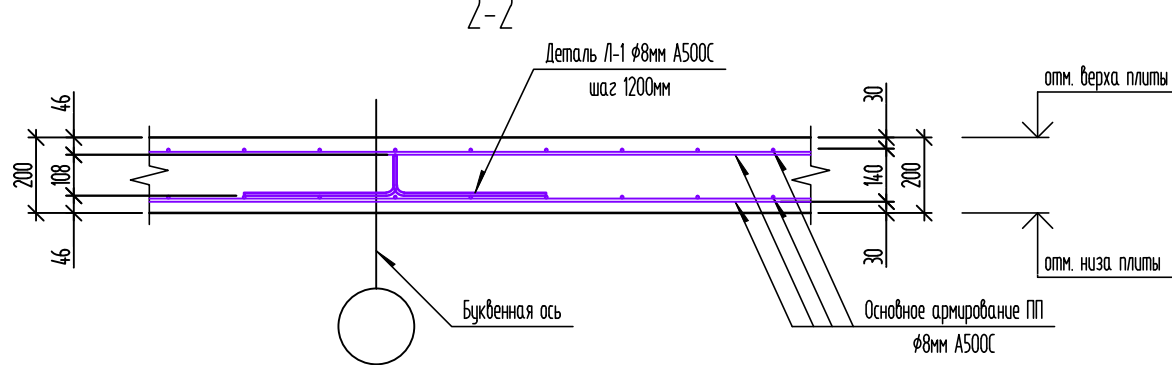


Схема устройства детали Л1
в монолитных ж/б плитах перекрытия



Узел оформления отверстий
в монолитных ж/б плитах перекрытия

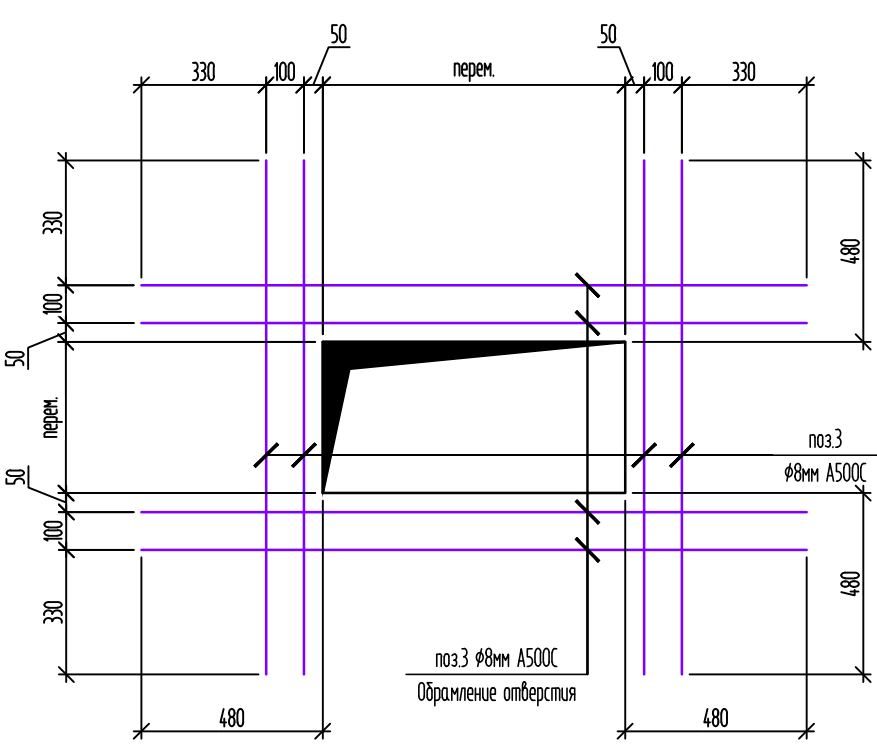


Схема устройства (армирования)
торца плиты перекрытия
вдоль буквенных осей

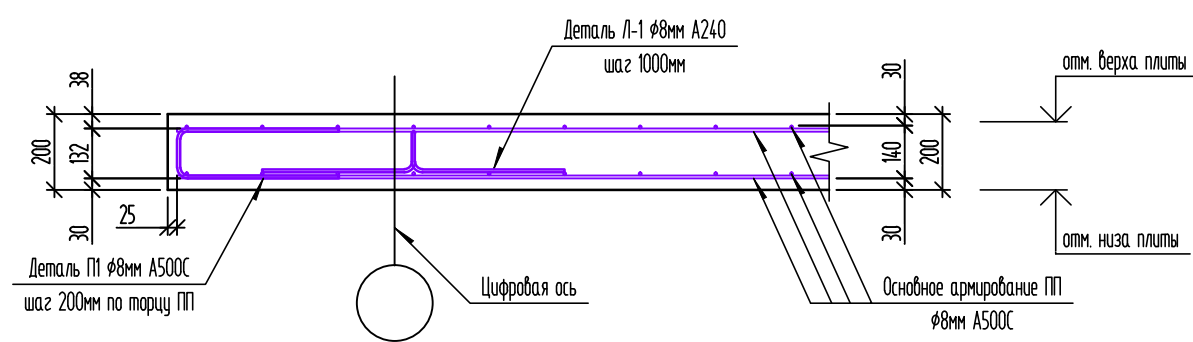


Схема устройства гнутых деталей
нижнего дополнительного армирования
вдоль буквенных осей

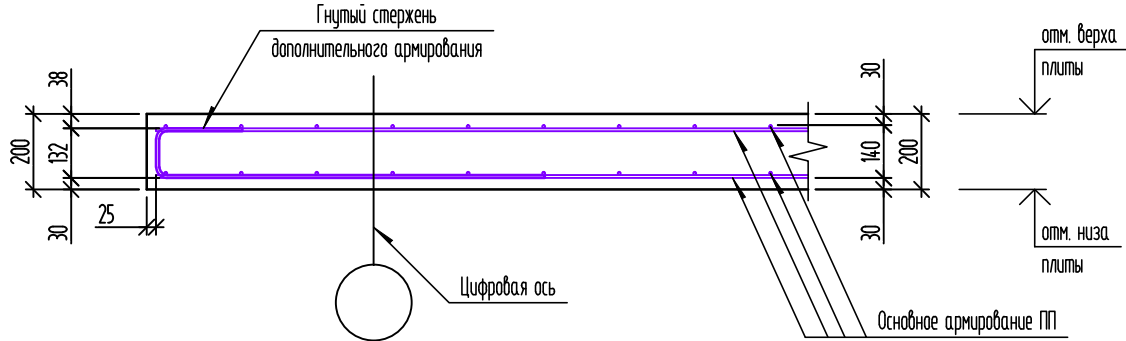
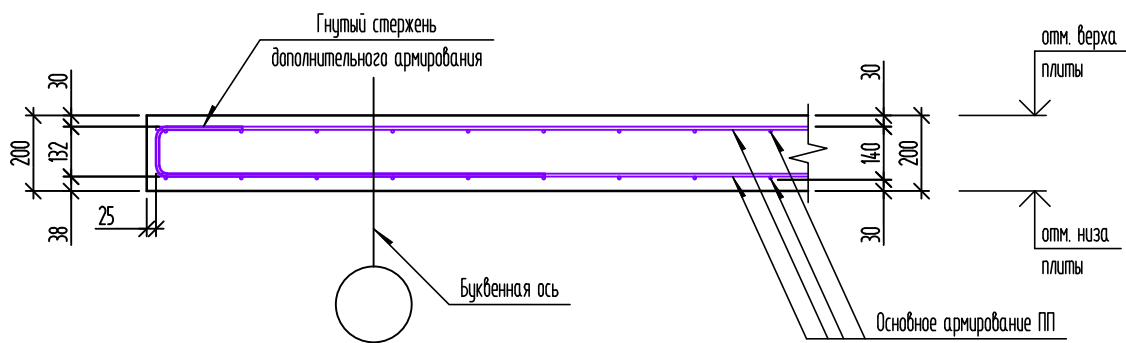


Схема устройства гнутых деталей
нижнего дополнительного армирования
вдоль цифровых осей



Деталь стыка арматурных стержней Ø8мм
(перепуск стержней без сварки)

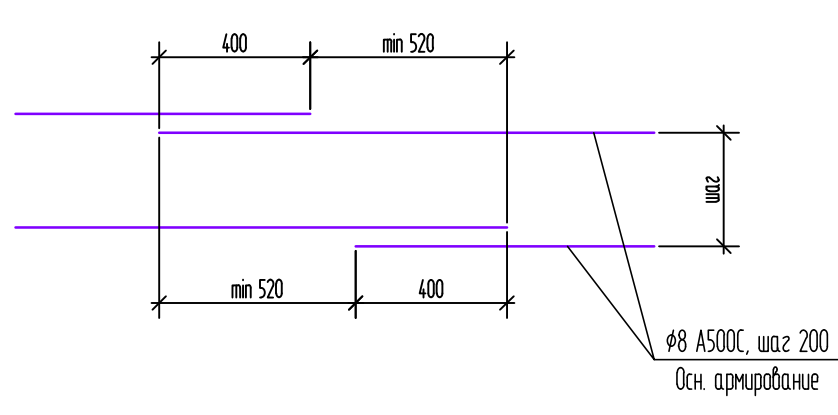


Схема устройства (армирования)
торца плиты перекрытия
вдоль цифровых осей

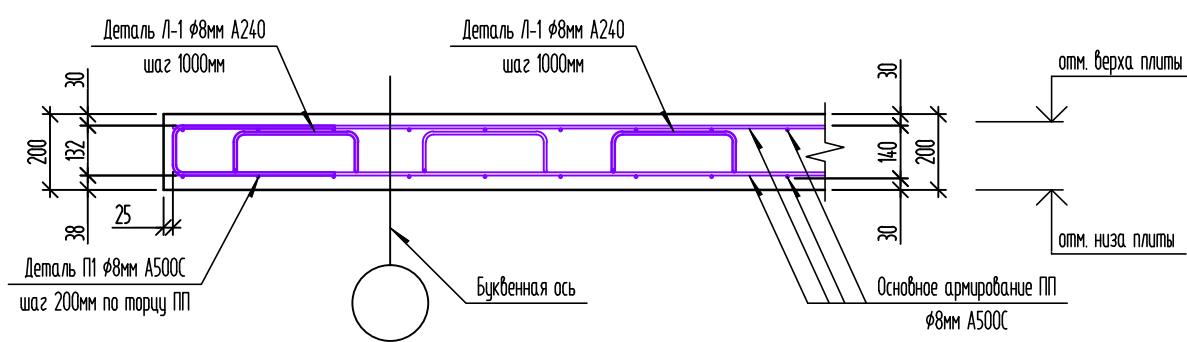


Схема устройства гнутых деталей
верхнего дополнительного армирования
вдоль буквенных осей

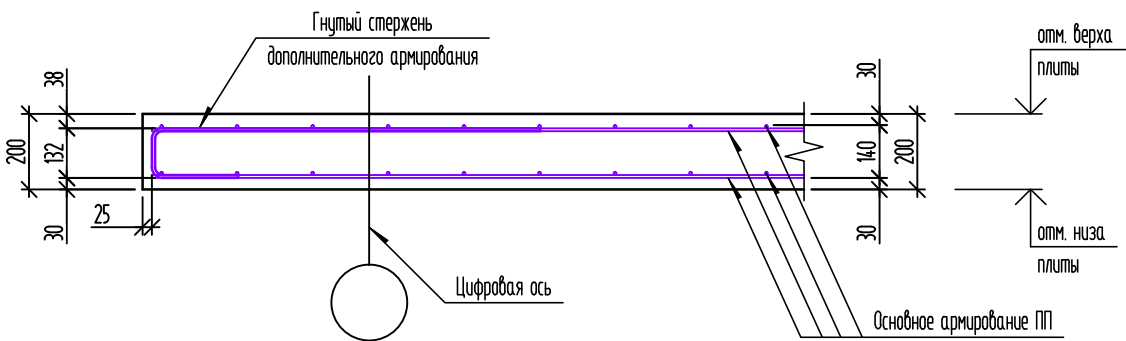
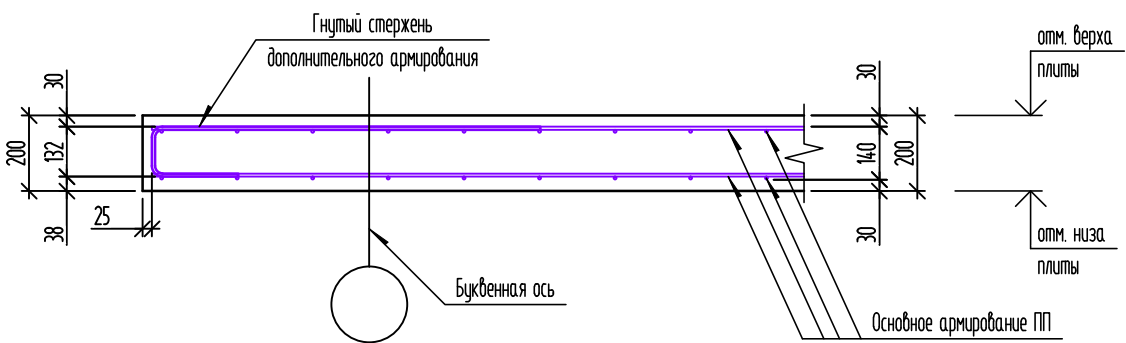
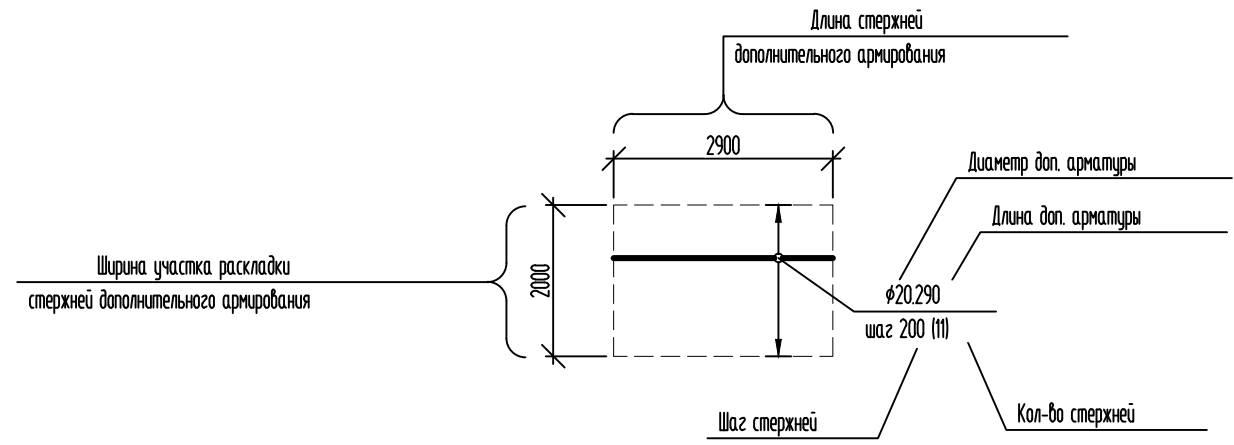


Схема устройства гнутых деталей
верхнего дополнительного армирования
вдоль цифровых осей



Условные обозначения:



- Данный лист см. с листами 2-7.
- Опалубочный план монолитной ж/б плиты перекрытия представлен на л.2.
- Схема нижнего армирования вдоль буквенных осей (1-й ряд стержней) ж/б плиты перекрытия представлена на л.3.
- Схема нижнего армирования вдоль цифровых осей (2-й ряд стержней) ж/б плиты перекрытия представлена на л.4.
- Схема верхнего армирования вдоль буквенных осей (3-й ряд стержней) ж/б плиты перекрытия представлена на л.5.
- Схема верхнего армирования вдоль цифровых осей (4-й ряд стержней) ж/б плиты перекрытия представлена на л.6.
- Схема расположения каркасов Кп-1 ж/б плиты перекрытия представлена на л.7.

						148-АР/24-1-КЖ12.П		
						Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дом №1	Стадия	Лист
Разраб.	Начальная	03/25					Р	8
Проверил	Рыженко	03/25				Узлы армирования	DEVISION	
Н.контр.	Рябиков	03/25						

Идентификация документа

Взаим. инф. №

Подп. и дата

Идентификация документа

Спецификация элементов плиты перекрытия на отм. -0,700; -0,350 (начало)						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание	
		Сборочные единицы				
Кп-1	См. лист 7	Каркас плоский Кп-1	113	0,54	601,02	
		Детали				
1		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1000	14745,6	0,40	5824,51	
2		ø12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1000	91,72	0,89	81,45	
3	арматура обрамления отверстий	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1000	337,20	0,40	133,19	
8.117		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1170	12	0,46	5,55	
8.130		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1300	63	0,51	32,35	
8.145		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1450	12	0,57	6,87	
8.167		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1670	231	0,66	152,38	
8.195		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1950	104	0,77	80,11	
8.230		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2300	289	0,91	262,56	
8.250		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2500	41	0,99	40,49	
8.290		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2900	147	1,15	168,39	
8.325		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3250	44	1,28	56,48	
8.340		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3400	9	1,34	12,09	
8.390		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3900	13	1,54	20,03	
8.440		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 4400	8	1,74	13,90	
8.490		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 4900	3	1,94	5,81	
8.520		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 5200	2	2,05	4,11	
8.585		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 5850	13	2,31	30,04	
8.710		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 7100	10	2,80	28,05	
8.880		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 8800	6	3,48	20,86	
8.975		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 9750	5	3,85	19,26	
8.1040		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 10400	3	4,11	12,32	
8.1170		ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 11700	3	4,62	13,86	
10.230		ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2300	10	1,42	14,19	
10.250		ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2500	31	1,54	47,82	
10.340		ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3400	9	2,10	18,88	
12.230		ø12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2300	3	2,05	6,14	
8.117*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1170	233	0,46	107,68	
8.130*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1300	10	0,51	5,13	
8.145*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1450	57	0,57	32,65	
8.167*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1670	316	0,66	208,45	
8.167**	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1670	10	0,66	6,60	
8.195*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1950	78	0,77	60,08	
8.195**	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1950	12	0,77	9,24	
8.230*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2300	144	0,91	130,82	
8.250*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2500	5	0,99	4,94	
8.290*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2900	25	1,15	28,64	
8.325*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3250	15	1,28	19,26	
8.340*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3400	29	1,34	38,95	
8.340**	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3400	3	1,34	4,03	
8.390*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3900	57	1,54	87,81	

Спецификация элементов плиты перекрытия на отм. -0,700; -0,350 (окончание)						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание	
8.490*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 4900	3	1,94	5,81	
8.585*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 5850	23	2,31	53,15	
8.780*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 7800	11	3,08	33,89	
8.830*	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 8300	3	3,28	9,84	
10.195*	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1950	27	1,20	32,49	
10.195**	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1950	5	1,20	6,02	
10.230*	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2300	15	1,42	21,29	
10.290*	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2900	12	1,79	21,47	
10.390*	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3900	3	2,41	7,22	
10.390**	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 3900	5	2,41	12,03	
10.585*	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 5850	5	3,61	18,05	
12.195*	См. ведомость деталей	ø12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1950	15	1,74	26,03	
П1	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1170	1183	0,46	546,72	
П2	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1300	26	0,80	20,85	
Х1	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1650	113	1,02	115,04	
Х2	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1750	6	1,08	6,48	
Г1	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1735	12	1,07	12,85	
Г2	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2015	12	1,24	14,92	
Г3	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2130	12	1,31	15,77	
Г4	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1670	7	1,03	7,21	
Г5	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2900	7	1,79	12,53	
Г6	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2900	7	1,79	12,53	
Г7	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2300	7	1,42	9,93	
Г8	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1670	7	1,03	7,21	
Г9	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2300	7	1,42	9,93	
Г10	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1390	4	0,86	3,43	
Г11	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1770	4	1,09	4,37	
Г12	См. ведомость деталей	ø10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1855	4	1,14	4,58	
Г10.1	См. ведомость деталей	ø16 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1540	4	2,43	9,73	
Г11.1	См. ведомость деталей	ø16 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2270	4	3,59	14,35	
Г12.1	См. ведомость деталей	ø16 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2355	4	3,72	14,88	
Л1	См. ведомость деталей	ø8 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1130	702	0,45	313,34	
		Материал			-	
		Бетон В25 F200 W6	148,34		м3	

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
П1	
П2	
Х1	
Х2	
Л1	

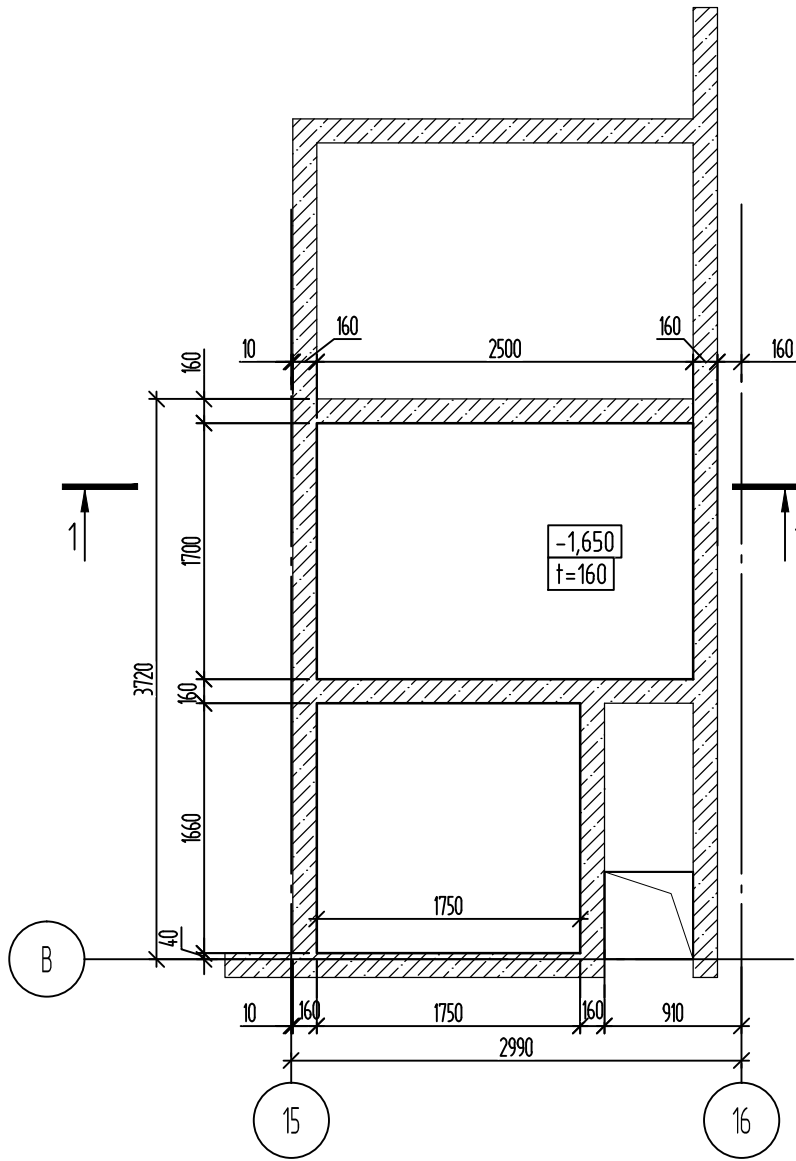
Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Г1	
Г2	
Г3	
Г4	
Г5	
Г6	
Г7	
Г8	
Г9	
Г10 Г10.1	

Ведомость деталей	
Поз.	Эскиз
Г11 Г11.1	
Г12 Г12.1	
8.117* 8.130* 8.145* 8.167* 8.195* 8.230* 8.250* 8.290* 8.340* 8.390* 8.440* 8.520* 8.585* 8.830*	830 - øнн 8.117* 960 - øнн 8.130* 1110 - øнн 8.145* 1330 - øнн 8.167* 1610 - øнн 8.195* 1960 - øнн 8.230* 2160 - øнн 8.250* 2560 - øнн 8.290* 3060 - øнн 8.340* 3560 - øнн 8.390* 4060 - øнн 8.440* 4860 - øнн 8.520* 5510 - øнн 8.585* 7960 - øнн 8.830*
10.195* 10.230* 10.290* 10.390*	1520 - øнн 10.195* 1870 - øнн 10.230* 2470 - øнн 10.290* 3560 - øнн 10.390*
8.167** 8.195** 8.340**	245 - øнн 8.340** 327 - øнн 8.195** 275 - øнн 8.167** 860 - øнн 8.167** 1035 - øнн 8.195** 2650 - øнн 8.340**
10.390**	495 - øнн 10.390** 2650 - øнн 10.390**
12.195*	

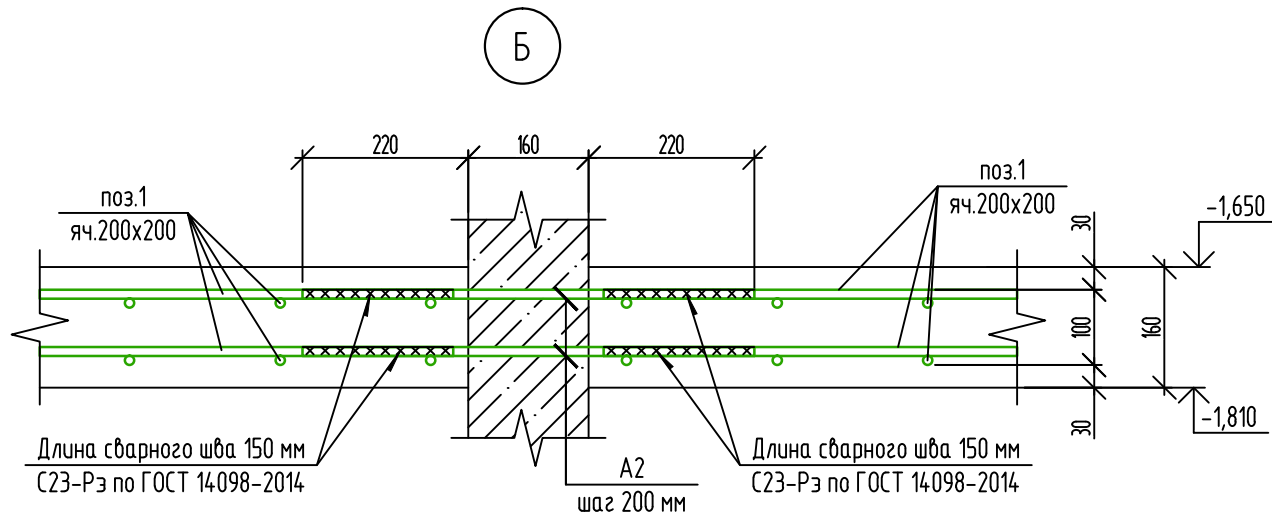
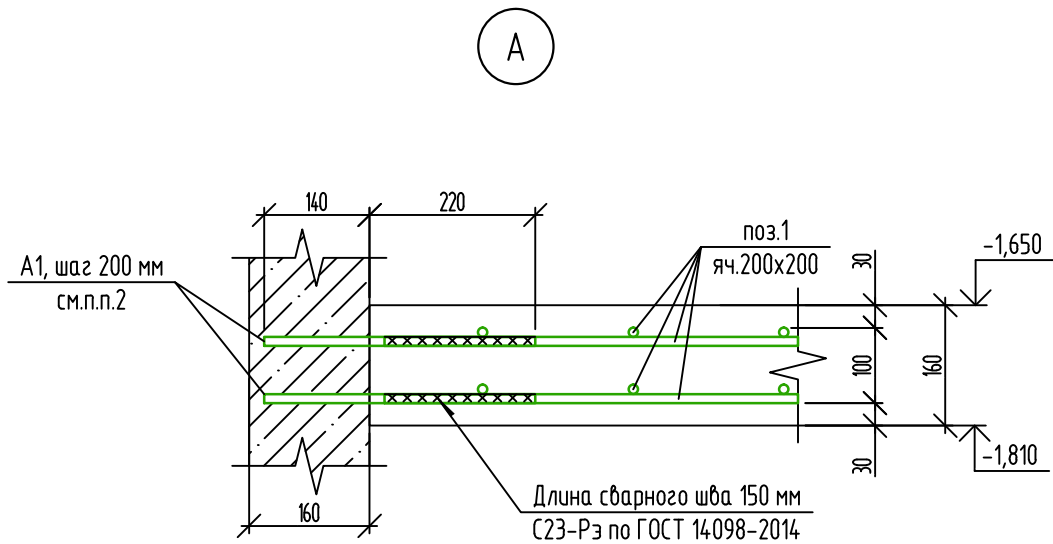
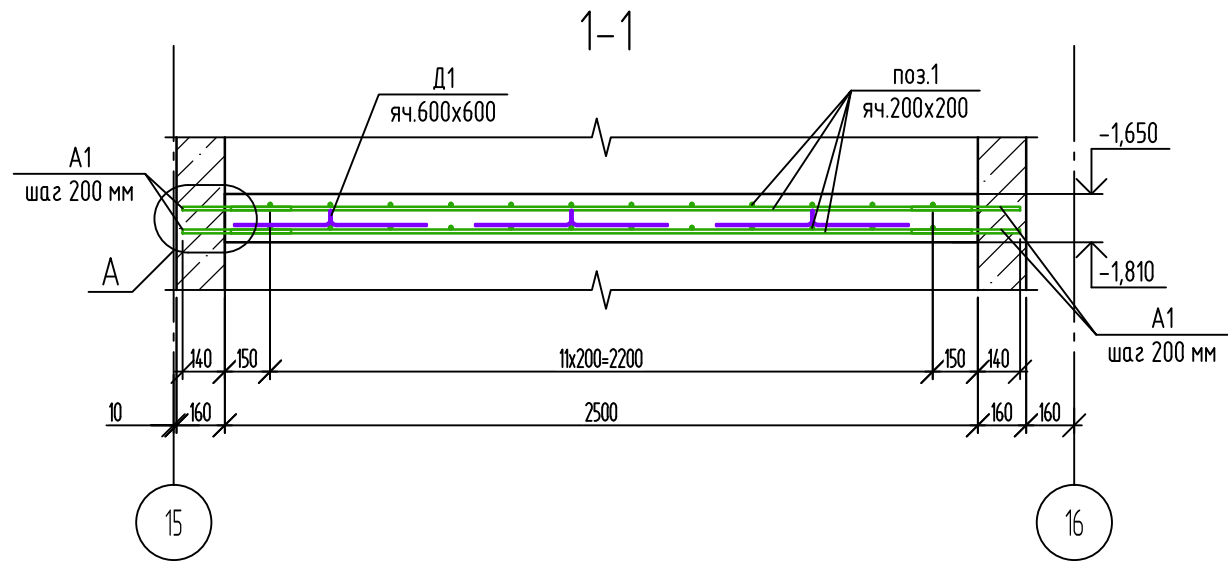
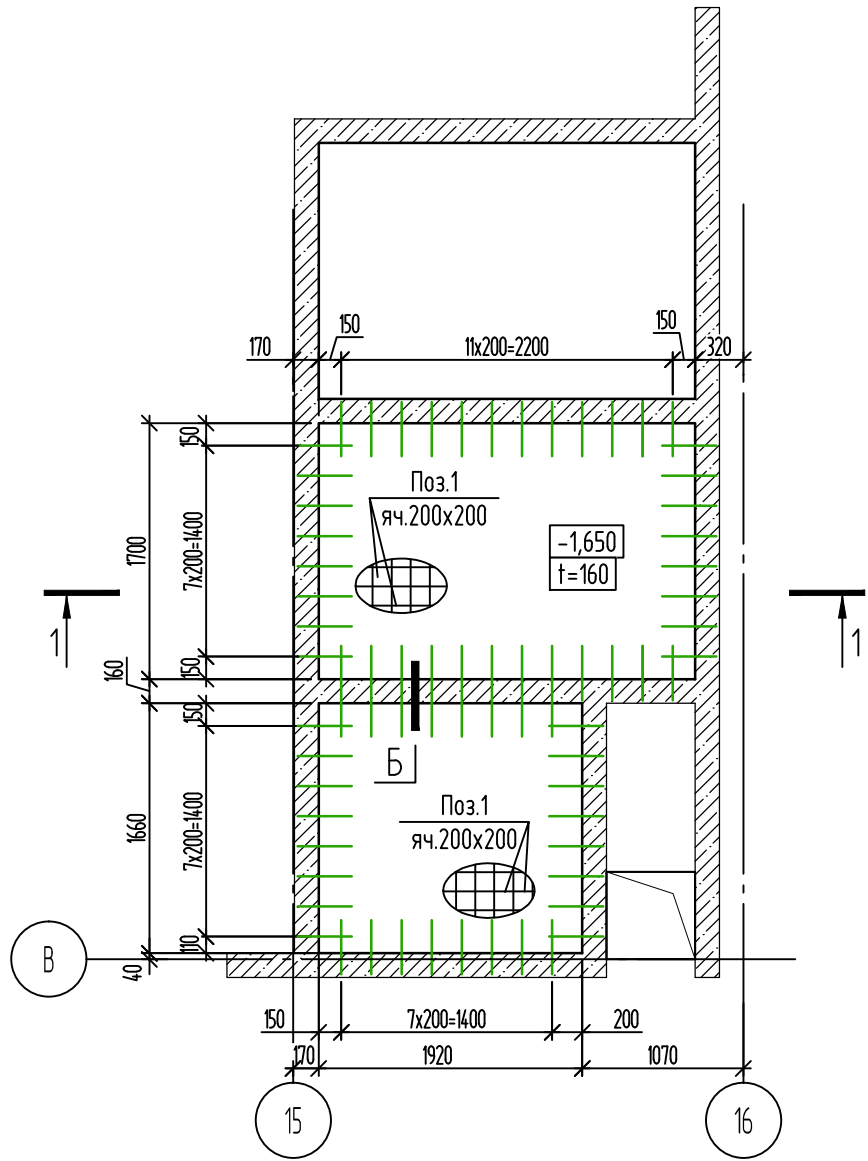
- Общие указания см. л.2
- Данный лист смотреть совместно с листами 2..7.
- Основные узлы армирования см. на листе 8
- Ведомость расхода стали см. на листе 1

						148-AP/24-1-КЖ12.П		
3	-	Зам.	393-25	ИИИИ	08.25	Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработчик	Начальник	ИИИИ	03.25	Дом №1			Статус	Лист
Проверил	Рыженков	ИИИИ	03.25				Р	9
Исполнитель	Рыженков	ИИИИ	03.25	Спецификация элементов плиты перекрытия на отм. -0,700; -0,350. Ведомость деталей			DEVISION	

Опалубочный план плит прямка
лифтов в осях 15-16/В-Г



Армирование плит прямка
лифтов в осях 15-16/В-Г



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Д1	

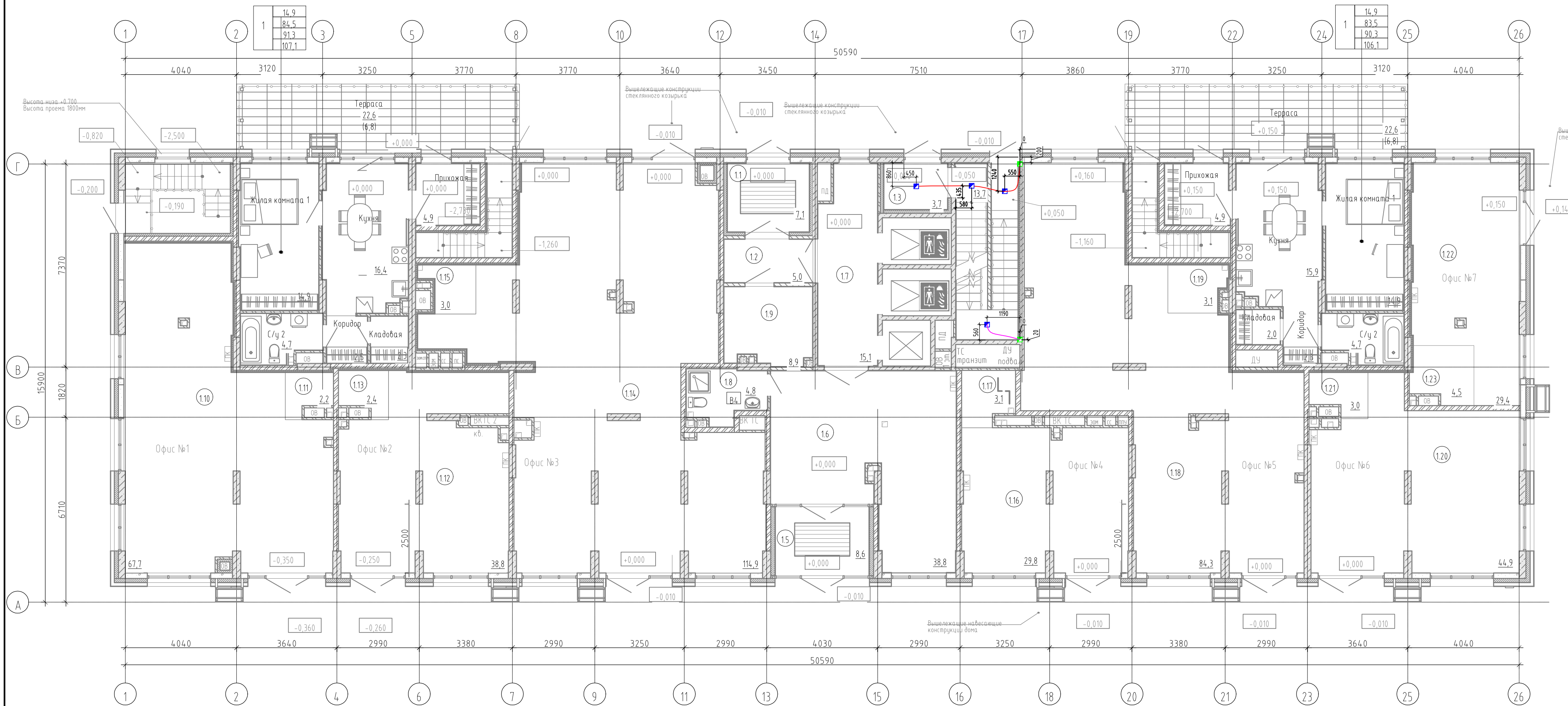
Спецификация элементов плит прямков лифта

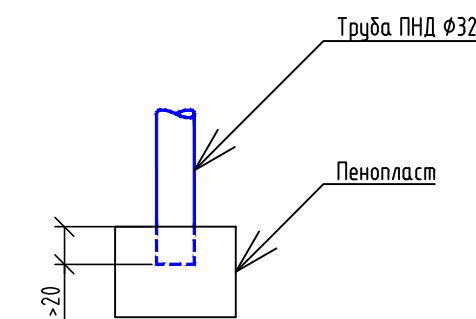
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1		Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1000	132	0,89	117,22
A1		Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 360	112	0,32	35,80
A2		Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 600	16	0,53	8,52
Д1	см. ведомость деталей	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 970	20	0,38	7,66
		Материал			
		Бетон В25 F200 W6	1,15		м3

1. Плиты прямка лифтовых шахт выполнить без устройства обратной засыпки с устройством несъемной опалубки;
2. Перед устройством монолитных плит прямка выполнить установку анкеров А1, А2 на химические анкера в существующие стены. Анкера А1 забить в подготовленные заранее отверстия глубиной 140 мм с шагом 200 мм по длине стенок, анкера А2 установить насквозь стен с шагом 200 мм по длине.
3. Соединение анкеров А1 со стержнями основного армирования стенок крыльца выполнить по ГОСТ 14098-2014.
4. Толщина защитного слоя бетона для арматуры должна быть не менее 30 мм.
5. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

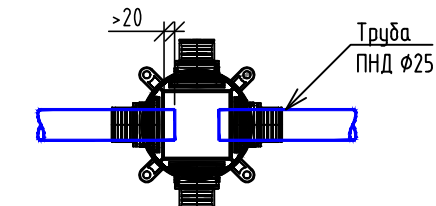
						148-АР/24-1-КЖ12.П
2	-	Нов.	271-25	<i>И.И.И.</i>	06.25	Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.	Ночовная	<i>И.И.И.</i>	03.25			Дом №1
Проверил	Рыженков	<i>И.И.И.</i>	03.25			
И.контр.	Рябиков	<i>И.И.И.</i>	03.25			Плиты прямков лифтов
						ДЕВИСИОН

Схема расположения закладных деталей ЗОМ в плите перекрытия
на отм. -0,700; -0,350





Ввод трубы ПНД $\varnothing 25$ в закладную
коробку КУ1301



Саморезы

Пенопласт

Труба ПНД Ø32

Арматура

Лента перфорированная
12x0,55 прямая (0,7 м - 2 шт.)

Примечание:

1. Работы по закладным узлам в монолитных перекрытиях и стенах выполнять во время СМР по армированию конструкций на этапе общестроительных монолитных работ.
2. Трубы ПНД крепить к арматуре при помощи вязальной проволоки таким образом, чтобы выдерживался регламентированный защитный слой конструкций.
3. Прокладку трубы в монолитных перекрытиях вести в теле бетона между горизонтальными слоями арматуры.
4. Закладные коробки крепить саморезами к строительной опалубке. При установке коробки КУ1301 её желтая сигнальная крышка должна вплотную прилегать к плоскости опалубки.
5. При вводе труб в закладные коробки и пенопласт обеспечивать герметичность сборки ввода концов трубы
 - не менее 20–30 мм внутри коробки КУ1301;
 - не менее 20–30 мм в тело пенопласта.
6. Для закладки в бетон применены следующие изделия:
 - труба ПНД, внешним диаметром 32 мм;
 - труба ПНД, внешним диаметром 25 мм;
 - втулка концевая Ø32 для заливки в бетон;
 - втулка концевая Ø25 для заливки в бетон;
 - коробки для монолитного железобетона КУ1301, комплектно с желтой сигнальной крышкой;
 - строительный пенопласт высокой плотности.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						148-АР/24-1-КЖ1.2.П.ЭОМ.2			
3	-	Нов.	393-25	<i>Ильин</i>	08.25	Жилой комплекс на ул. 40-летия Комсомола г. Екатеринбург			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.	Начобная			<i>Ильин</i>	08.25	Дом 1	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Рыженков			<i>Ильин</i>	08.25		Р		1
						Узлы закладных деталей ЭОМ в плите перекрытия на отм. -0,700; -0,350	DEVISION		
Н.контр.	Рябиков			<i>Ильин</i>	08.25				
ГИП	Испанов			<i>Ильин</i>	08.25				